



เครื่องมือเชื่อมเทคโนโลยี

WELTECH

ARC

TIG

MIG

PLASMA



ウェルテック

จัดเต็มทุกงานเชื่อม ครบเครื่องเรื่องบริการ
FULLY EVERY WELDING FULLY EVERY SERVICE

www.weltechthai.com

C A T A L O G 2 0 2 5



WELTECH WELDER

เครื่องเชื่อมเวลเทค WELTECH ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐานสูงสุดแห่งหนึ่งในเอเชีย ส่งออกมากกว่า 50 ประเทศทั่วโลก โรงงานเรามีทั้งทีมวิจัยในการผลิต ศูนย์ทดสอบงานเชื่อมในแบบต่างๆ เราใช้เครื่องจักร CNC ที่ทันสมัยในการผลิตแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมด ทำให้ค่าความผิดพลาดในการผลิตเป็นศูนย์ ทำให้เครื่องเชื่อมที่ผลิตออกมาทุกเครื่องจะได้คุณภาพเต็ม 100%

สินค้าครอบคลุมอุตสาหกรรมงานเชื่อมทุกประเภท อาทิเช่น เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (ARC) ,เครื่องเชื่อมอาร์กอน (TIG) , เครื่องเชื่อมซีโอทู (MIG) เครื่องตัดพลาสมา (PLASMA) เครื่องเชื่อมระบบอัตโนมัติต่างๆ (AUTOMATIC WELDING MACHINE) , เครื่องตัดแก๊สอัตโนมัติ (GAS CUTTING MACHINE)

โปรดจงมั่นใจว่าเครื่องเชื่อมเวลเทค เป็นเครื่องเชื่อมที่ดีที่สุดแบรนด์หนึ่งในประเทศไทย เมื่อเปรียบเทียบกับคุณภาพกับเครื่องเชื่อมในลักษณะและรุ่นเดียวกันครอบคลุมงานเชื่อมทุกชนิด ตั้งแต่งานซ่อมบำรุงทั่วไป จนถึงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ทุกประเภท

อีกทั้งเรายังมีอะไหล่และอุปกรณ์สิ้นเปลืองภายใต้แบรนด์ เวลอาร์ค WELARC เป็นสินค้าคุณภาพอายุการใช้งานสูงผลิตจากโรงงานที่ผลิตสินค้าให้กับแบรนด์สินค้ารายใหญ่ทั่วโลก ทั้งในยุโรปและอเมริกา



หน้า

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	4-9
ARC WELDING MACHING	
เครื่องเชื่อมอาร์กอน	10-15
TIG WELDING MACHINE	
เครื่องเชื่อมซีโอทู	16-21
MIG WELDING MACHINE	
เครื่องตัดพลาสมา	22-25
PLASMA CUTTING MACHINE	
หน้ากากปรับแสงเชื่อมอัตโนมัติ	26
AUTO-DARKENING WELDING HELMET	
ปั้มน้ำ,กระบอกบอลดเชื่อม,ตู้บอลดเชื่อม	27
WATER COOLER / PORTABLE ELECTRODE OVEN / AUTOMATIC CONTROLFAR-INFRARED ELECTRODE OVEN	
อะไหล่งานเชื่อมอาร์กอน	28-30
TIG WELDING SPARE PARTS	
อะไหล่งานเชื่อมซีโอทู	31
MIG WELDING SPARE PARTS	
อะไหล่งานตัดพลาสมา	32
PLASMA CUTTING SPARE PARTS	
สายเชื่อมอาร์กอน ซีโอทู และสายตัดพลาสมา	33
TIG/MIG WELDING CABLE , PLASMA CUTTING CABLE	
เกจวัดแรงดัน,บ๊อตสายเชื่อม,คีมจับลวดเชื่อมและสายดิน	34
REGULATOR / CONNECTOR CABLE / ELECTRODE HOLDER / GROUND CLAMP	
ลวดเชื่อม	35
WELDING CUNSUMABLES	
เครื่องตัดแก๊สอัตโนมัติ,นมหยุดตัดแก๊ส	36-39
GAS CUTTING MACHINE / CUTTING TIP	



C

ไฟ POWER ON
แสดงสถานะ
การเปิดเครื่อง

B

CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

D

ไฟ O.C. จะแสดงเมื่อ
เครื่องมีสถานะผิดปกติ
ตัวเครื่องจะไม่สามารถ
เชื่อมได้

A

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

E

ขั้วบวกและขั้วลบ

หากเราต้องการเชื่อมงานหนาให้ต่อสายเชื่อม
ที่ขั้วลบและต่อสายดินที่ขั้วบวกจะทำให้ความ
ร้อนตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้บ่อหลอมละลาย
ซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนาจะสมบูรณ์กว่า
แต่ถ้าเราจะเชื่อมงานบางก็ให้ต่อสายเชื่อมที่
ขั้วบวกและต่อสายดินที่ขั้วลบ ความร้อนจะไป
อยู่ที่ลวดเชื่อมทำให้ลวดเชื่อมละลายลงชิ้นงาน
ได้ดี

อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



หน้ากากเชื่อม
แบบมือถือ



ค้อนเคาะ
แปรงขัด

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี RICHIP ที่ทันสมัย ทำให้มีขนาดเล็กและน้ำหนักเบาแต่ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
2. กระแสเชื่อม 140 แอมป์เต็ม หน้าจอแสดงผลเป็นดิจิทัล ดูกระแสเชื่อมได้ง่าย
3. ขั้วต่อแบบเกลียว ทำให้ไม่เกิดการไหม้ที่ขั้วต่อสาย
4. กระแสเชื่อมคงที่ สะเก็ดเชื่อมน้อย ซึมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	30-140A	40% : 140A 60% : 120A 100% : 100A	26.5A	54V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนอุณหภูมิ Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.71	2.6-3.2mm	F	3.4kg	122x269x180mm



C

ไฟ POWER ON
แสดงสถานะการ
เปิดเครื่อง

B

CURRENT METER
หน้าจอลด
กระแสเชื่อม

D

ไฟ O.C จะแสดงเมื่อ
เครื่องมีสถานะผิดปกติ
ตัวเครื่องจะไม่สามารถ
เชื่อมได้

A

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

E

ขั้วบวกและขั้วลบ

หากเราต้องการเชื่อมงานหนาให้ต่อสายเชื่อม
ที่ขั้วลบและต่อสายดินที่ขั้วบวกจะทำให้ความ
ร้อนตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้บ่อหลอมละลาย
ซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนาจะสมบูรณ์กว่า
แต่ถ้าเราจะเชื่อมงานบางก็ให้ต่อสายเชื่อมที่
ขั้วบวกและต่อสายดินที่ขั้วลบ ความร้อนจะไป
อยู่ที่ลวดเชื่อมทำให้ลวดเชื่อมละลายลงชิ้นงาน
ได้ดี



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



หน้ากากเชื่อม
แบบมือถือ



ค้อนเคาะ
แปรงขัด

อุปกรณ์ประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี RICHIP ที่ทันสมัย ทำให้มีขนาดเล็กและน้ำหนักเบาแต่ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
2. กระแสเชื่อม 200 แอมป์เต็ม หน้าจอลดแสดงผลเป็นดิจิทัล ดูกระแสเชื่อมได้ง่าย
3. ข้อต่อแบบเกลียว ทำให้ไม่เกิดการไหม้ที่ขั้วต่อสาย
4. กระแสเชื่อมคงที่ สะเก็ดเชื่อมน้อย ซึมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	30-200A	40% : 200A 60% : 160A 100% : 130A	40.9A	61V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนทาน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	2.6-4.0mm	F	3.4kg	122x269x180mm



D
ไฟ O.C จะแสดง
เมื่อเครื่องมีสภาวะ
ผิดปกติตัวเครื่องจะ
ไม่สามารถเชื่อมได้

B
CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

E
ขั้วบวกและขั้วลบ
หากเราต้องการเชื่อมงานหนา
ให้ต่อสายเชื่อมที่ขั้วลบและต่อสายดินที่ขั้วบวก
จะทำให้ความร้อนตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้
บ่อหลอมละลายซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนา
จะสมบูรณ์กว่าแต่ถ้าเราจะเชื่อมงานบางก็ให้
ต่อสายเชื่อมที่ขั้วบวกและต่อสายดินที่ขั้วลบ
ความร้อนจะไปอยู่ที่ลวดเชื่อมทำให้ลวดเชื่อม
ละลายลงชิ้นงานได้ดี

A
ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

C
ไฟ VRD แสดง
และทำงานอัตโนมัติ
เป็นระบบป้องกันไฟ
ดูดขณะที่เครื่องยัง
ไม่ได้เชื่อม



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร

คุณสมบัติพิเศษ

- 1 เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย มีขนาดเล็ก น้ำหนักเบาและประหยัดพลังงานในด้านไฟฟ้าด้วย
- 2 ออกแบบให้มีความทนทานในระบบไฟ และสูญเสียพลังงานน้อย ทนต่อความไม่คงที่ของแรงดันไฟ จะทำให้กระแสเชื่อมออกมาเต็ม
- 3 งานเชื่อมมีประสิทธิภาพ ดีต่อการซึมลึกของงานเชื่อม ใช้กับลวดเชื่อมได้ทุกชนิดและเชื่อมได้กับชิ้นงานทุกชนิด
- 4 กระแสเชื่อมคงที่ สะเก็ดเชื่อมน้อย ซึมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	30-200A	60% : 200A 100% : 155A	37A	59V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนความร้อน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.72	2.6-4.0mm	F	6.4 kg	160x402x300mm



D

สวิตช์ VRD ON/OFF
เป็นระบบป้องกันไฟดูด
ขณะที่เครื่องยังไม่ได้เชื่อม

B

CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

G

ขั้วบวกและขั้วลบ
หากเราต้องการเชื่อมงานหนาให้ต่อสายเชื่อมที่
ขั้วลบและต่อสายดินที่ขั้วบวกจะทำให้ความร้อน
ตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้บ่อหลอมละลาย
ซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนาจะสมบูรณ์กว่าแต่
ถ้าเราจะเชื่อมงานบางก็ให้ต่อสายเชื่อมที่ขั้วบวก
และต่อสายดินที่ขั้วลบความร้อนจะไปอยู่ที่ลวด
เชื่อมทำให้ลวดเชื่อมละลายลงชิ้นงานได้ดี

F

ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่องมีสถานะติดปกติ
ตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

E

ไฟ VRD แสดงเมื่อ
ทำการเปิดสวิตช์

C

ลูกบิด ARC FORCE
ปรับช่วยให้ลวดไม่ติด
ชิ้นงาน

A

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร

คุณสมบัติพิเศษ

- 1 เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
- 2 ออกแบบให้มีความทนทานในระบบไฟ และสูญเสียพลังงานน้อย ทนต่อความไม่คงที่ของแรงดันไฟ จะทำให้กระแสเชื่อมออกมาเต็ม
- 3 งานเชื่อมมีประสิทธิภาพ ดีต่อการซึมลึกของงานเชื่อม ใช้กับลวดเชื่อมได้ทุกชนิดและเชื่อมได้กับชิ้นงานทุกชนิด
- 4 กระแสเชื่อมคงที่ สะเก็ดเชื่อมน้อย ซึมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	30-300A	60% : 300A 100% : 230A	47A	65V / 15V (VRD)
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนความร้อน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	2.6-4.0mm	F	8.5kg	203x472x357mm



F ไฟ O.C จะแสดงเมื่อ
เครื่องมีสภาวะผิดปกติ
ตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

E ไฟและสวิตช์ VRD
ON/OFF ไฟจะแสดงเมื่อ
เปิดสวิตช์ เป็นระบบป้องกัน
ไฟดูดขณะที่เครื่อง
ยังไม่ได้เชื่อม

C ลูกบิด HOT START
ทำให้การเริ่มอาร์ค
เป็นเรื่องง่าย

A ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

B CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

D ลูกบิด ARC FORCE
ปรับช่วยให้ลวด
ไม่ติดชิ้นงาน

E ขั้วบวกและขั้วลบ หากเราต้องการเชื่อมงานหนาให้ต่อสายเชื่อมที่ขั้วลบและต่อ
สายดินที่ขั้วบวกจะทำให้ความร้อนตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้บ่อหลอมละลาย
ซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนาจะสมบูรณ์กว่าแต่ถ้าเราจะเชื่อมงานบางก็ให้ต่อ
สายเชื่อมที่ขั้วบวกและต่อสายดินที่ขั้วลบความร้อนจะไปอยู่ที่ลวดเชื่อมทำให้ลวด
เชื่อมละลายลงชิ้นงานได้ดี

อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้าย Euro



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้าย Euro

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี IGBT แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟเข้าอัตโนมัติและรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟเข้าเครื่องจึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออกมามีความคงที่
3. ในด้านความสามารถในการเชื่อมนั้น ทำให้แนวอาร์คสม่ำเสมอ มีบ่อหลอมละลายเท่ากันตลอดแนว สะเก็ดเชื่อมน้อย แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
5. เหมาะสำหรับลวดเชื่อมหลายชนิด โดยเฉพาะลวดเชื่อมเบสิกหรือลวดเชื่อมคาร์บอนต่ำ ลวดเชื่อมสแตนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย
6. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหม้อน้ำ งานอุตสาหกรรมทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	40-380A	40% : 380A 60% : 327A 100% : 253A	27.7A	62V/ 17V (VRD)
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนทาน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	2.6-5.0mm	H	16.5 kg	244x508x423mm



F ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่องมีสถานะผิดปกติ ตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

A
ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

E
ไฟและสวิตช์
VRD ON/OFF
ไฟจะแสดงเมื่อเปิดสวิตช์
เป็นระบบป้องกันไฟดูด
ขณะที่เครื่อง
ยังไม่ได้เชื่อม

B
CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

C
ลูกบิด HOT START
ทำให้การเริ่มอาร์ค
เป็นเรื่องง่าย

D
ลูกบิด ARC FORCE
ปรับช่วยให้ลวดไม่ติด
ชิ้นงาน

G
ขั้วบวกและขั้วลบ
หากเราต้องการเชื่อมงานหนาให้ต่อสายเชื่อมที่ขั้วลบและต่อสายดิน
ที่ขั้วบวกจะทำให้ความร้อนตอนเชื่อมอยู่ที่ชิ้นงานทำให้บ่อหลอมละลาย
ซึมลึกทำให้งานเชื่อมงานหนาจะสมบูรณ์กว่าแต่ถ้าเราจะเชื่อมงานบาง
ก็ให้ต่อสายเชื่อมที่ขั้วบวกและต่อสายดินที่ขั้วลบความร้อนจะไปอยู่ที่ลวด
เชื่อมทำให้ลวดเชื่อมละลายลื่นชิ้นงานได้ดี

อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้าย Euro



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้าย Euro

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี IGBT แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟเข้าอัตโนมัติและรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟเข้าเครื่องจึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออกมามีความคงที่
3. ในด้านความสามารถในการเชื่อมนั้น ทำให้แนวอาร์คสม่ำเสมอ มีบ่อหลอมละลายเท่ากันตลอดแนว สะเก็ดเชื่อมน้อย แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
5. เหมาะสำหรับลวดเชื่อมหลายชนิด โดยเฉพาะลวดเชื่อมเบสิกหรือลวดเชื่อมคาร์บอนต่ำ ลวดเชื่อมสแตนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย
6. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหม้อน้ำ งานอุตสาหกรรมทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	40-480A	40% : 480A 60% : 392A 100% : 304A	36.2A	68V / 17V (VRD)
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความทนทาน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	2.6-5.0mm	H	26 kg	244x508x423mm



A

สวิตช์ ON/OFF
ใช้เปิดปิดเครื่อง

D

สวิตช์ 2.5S/5S
มีหน่วยเป็นวินาที
ใช้สำหรับปล่อยแก๊ส
หลังจากปล่อยสวิตช์เชื่อม

F

ข้อต่อขั้วลบ
ใช้ต่อสายเชื่อมอาร์กอน

G

ข้อต่อสายแก๊ส ใช้ต่อ
สายแก๊สของสายเชื่อมอาร์กอน

B

ไฟ POWERแสดงสถานะเปิดเครื่อง

E

ไฟ O.C จะแสดง
เมื่อเครื่องมีสภาวะ
ผิดปกติตัวเครื่อง
จะไม่สามารถเชื่อมได้

C

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

H

ปลั๊กสวิตช์
ใช้ต่อสายสวิตช์ของ
สายเชื่อมอาร์กอน

I

ข้อต่อขั้วบวก ใช้ต่อสายดิน



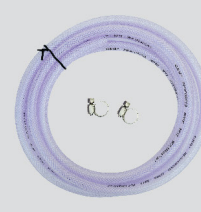
อุปกรณ์ประกอบ



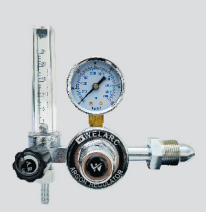
สายเชื่อมอาร์กอน WP-26
ยาว 4 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 2 อัน



เกจอาร์กอน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย ในระบบมอสเฟต (mosfet)
2. ออกแบบให้ใช้งานง่ายสะดวก โดยมีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง และประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
3. ใช้ระบบจุดอาร์คโดยระบบความถี่สูง HF ทำให้มีระบบจุดอาร์คที่มีคุณภาพ และไม่ทำให้ทั้งสแตนลิก
4. กระแสเชื่อมคงที่ ชีมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
5. เป็นที่นิยมในงานเชื่อมสแตนเลสทุกประเภท เช่น รวบบันได งานซ่อมบำรุงทั่วไป งานเครื่องจักรวตแลนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	10-200A	60% : 200A 100% : 155A	28A	41V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	TIG 0.3-5.0mm	F	8 kg	160x402x300mm



E

ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่องมี
สภาวะผิดปกติตัวเครื่อง
จะไม่สามารถเชื่อมได้

D

ลูกบิด POST TIME
มีหน่วยเป็นวินาที
ใช้สำหรับปล่อยแก๊ส
หลังจากปล่อย
สวิตช์เชื่อม

H

ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสาย
สวิตช์ของสายเชื่อม
อาร์กอน

F

ข้อต่อขั้วลบใช้ต่อ
สายเชื่อมอาร์กอน

G

ข้อต่อสายแก๊ส ใช้ต่อ
สายแก๊สของสายเชื่อมอาร์กอน

B

CURRENT METER
หน้าจอแสดง
กระแสเชื่อม

A

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

C

สวิตช์ TIG/ARC
ใช้เลือกโหมดการ
เชื่อมระหว่างเชื่อม
อาร์กอนกับเชื่อม
ไฟฟ้า

I

ข้อต่อขั้วบวก ใช้ต่อสายดิน

อุปกรณ์ประกอบ



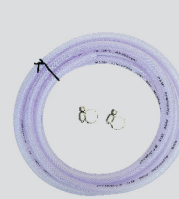
สายเชื่อมอาร์กอน WP-26
ยาว 4 เมตร



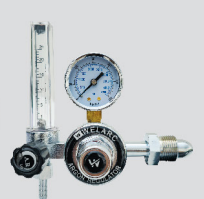
สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 2 อัน



เกจ์อาร์กอน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย ในระบบมอสเฟต (mosfet)
2. ออกแบบให้ใช้งานง่ายสะดวก โดยมีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง และประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
3. ใช้ระบบจุดอาร์คโดยระบบความถี่สูง HF ทำให้มีระบบจุดอาร์คที่มีคุณภาพ และไม่ทำให้ทั้งสแตนลิก
4. กระแสเชื่อมคงที่ ชีมลิก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
5. เป็นที่นิยมในงานเชื่อมสแตนเลส เช่น ราวบันได งานเครื่องครัวสแตนเลส และงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมต่างๆ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	TIG 10-200A ARC 10-155A	60% : TIG 200A / ARC 155A 100% : TIG 165A / ARC 140A	TIG 26A ARC 31.2A	TIG 58V ARC 58V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	TIG 0.3-5.0mm ARC 1.0-6.0mm	F	6.5kg	160x402x300mm



I ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่องมีสภาวะผิดปกติ ตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

D

ปุ่มกดเลือกโหมด 2T/4T สำหรับเชื่อมอัตโนมัติ

B

CURRENT METER
หน้าจอแสดงกระแสเชื่อม

E

ลูกบิด UP SLOPE ใช้ในโหมดเชื่อม TIG กระแสขึ้นตอนเริ่มเชื่อม

F

ลูกบิด DOWN SLOPE ใช้ในโหมดเชื่อม TIG กระแสลงหลังจากเชื่อม

J

ข้อต่อขั้วลบ ใช้ต่อสายเชื่อมอาร์กอน

K

ข้อต่อสายแก๊ส ใช้ต่อสายแก๊สของสายเชื่อมอาร์กอน

C

ปุ่มกดเลือกโหมด ARC/TIG ใช้เลือกโหมดการเชื่อมระหว่างเชื่อมไฟฟ้ากับเชื่อมอาร์กอน

A

ลูกบิด CURRENT ปรับกระแสเชื่อม

H

ลูกบิด POST TIME มีหน่วยเป็นวินาทีใช้สำหรับปล่อยแก๊สหลังจากปล่อยสวิตช์เชื่อม

G

ลูกบิด ARC FORCE ปรับช่วยให้ลวดไม่ติดชิ้นงานใช้ในโหมด ARC

L

ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสายสวิตช์ของสายเชื่อมอาร์กอน

M

ข้อต่อขั้วบวก ใช้ต่อสายดิน

อุปกรณ์ประกอบ



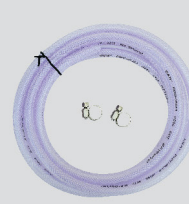
สายเชื่อมอาร์กอน WP-26
ยาว 4 เมตร



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 2 อัน



แก๊สอาร์กอน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. ออกแบบให้ใช้งานง่ายสะดวก โดยมีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง และประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
3. ใช้ระบบจุดอาร์คโดยระบบความถี่สูง HF ทำให้มีระบบจุดอาร์คที่มีคุณภาพ และไม่ทำให้ทั้งสแตนเลส
4. กระแสเชื่อมคงที่ ชิมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
5. เป็นที่นิยมในงานเชื่อมสแตนเลส เช่น ราวบันได งานเครื่องครัวสแตนเลส และงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมต่างๆ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	TIG 10-300A ARC 20-230A	60% : TIG 300A / ARC 230A 100% : TIG 230A / ARC 175A	TIG 52A ARC 49A	TIG 15V ARC 60V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.82	TIG 0.3-8.0mm ARC 1.0-10.0mm	F	12.5 kg	203x472x357mm



I ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่องมีสภาวะผิดปกติตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

C สวิตช์ ARC/TIG
ใช้เลือกโหมดการเชื่อมระหว่าง
เชื่อมไฟฟ้ากับเชื่อมอาร์กออน

D สวิตช์ 2T/4T
สำหรับเชื่อมอัตโนมัติ

E ลูกบิด ARC FORCE
ปรับช่วยให้ลวดไม่ติด
ชิ้นงานใช้ในโหมด ARC

F ลูกบิด UP SLOPE
ใช้ในโหมดเชื่อม TIG
กระแสขึ้นตอนเริ่มเชื่อม

J ขั้วต่อขั้วลบ
ใช้ต่อสายเชื่อมอาร์กออน

K ขั้วต่อสายแก๊ส ใช้ต่อสายแก๊สของสาย
เชื่อมอาร์กออน

L ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสาย
สวิตช์ของสายเชื่อมอาร์กออน

B CURRENT METER
หน้าจอแสดงกระแสเชื่อม

A ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

H ลูกบิด
POST TIME
มีหน่วยเป็นวินาทีที่ใช้
สำหรับปล่อยแก๊ส
หลังจากปล่อย
สวิตช์เชื่อม

G ลูกบิด
DOWN SLOPE
ใช้ในโหมดเชื่อม TIG
กระแสลง
หลังจากเชื่อม

M ขั้วต่อขั้วบวก ใช้ต่อสายดิน

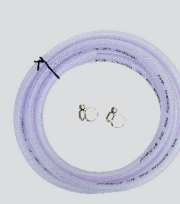
อุปกรณ์ประกอบ



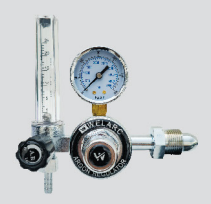
สายเชื่อมอาร์กออน WP-26
ยาว 4 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 2 อัน



แก๊สอาร์กออน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี IGBT แผงควบคุมแบบดิจิทัลลง่ายต่อการปรับใช้
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติและรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่องจึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออกมามีความคงที่
3. ในด้านความสามารถการเชื่อมนั้น ทำให้แนวอาร์คสม่ำเสมอ มีบ่อหลอมละลายเข้ากันตลอดแนว สะเก็ดเชื่อมน้อย แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
5. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหม้อน้ำ งานอุตสาหกรรม ทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	TIG: 10-400A ARC: 10-380A	40% @ TIG400A / ARC380A 60% @ TIG350A / ARC327A 100% @ TIG310A / ARC253A	TIG: 22A ARC: 26.6A	TIG 60V ARC 60V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.90	TIG: 0.5-12mm ARC: 2.0-16mm	H	25 kg	244x508x423mm



C ลูกบิด START A
ลูกบิดปรับกระแสเชื่อม
เริ่มต้นในโหมด 4T

D ลูกบิด WELDING A ลูกบิดปรับกระแสเชื่อมช่วงบนของโหมด PULSE และปรับกระแสเชื่อมของโหมดปกติ

E ลูกบิด BACK GROUND A ลูกบิดปรับกระแสเชื่อมล่าง ใช้ในโหมด PULSE

F ลูกบิด DOWN SLOPE ใช้ในโหมดเชื่อม TIG กระแสลงหลังจากเชื่อม

P ไฟ O.C. จะแสดงเมื่อเครื่อง
มีสถานะผิดปกติ ตัวเครื่อง
จะไม่สามารถเชื่อมได้

B CURRENT METER
หน้าจอแสดงกระแสเชื่อม

A สวิตช์ ON/OFF
ใช้เปิดปิดเครื่อง

G ลูกบิด PULSE FREQUENCY
ปรับความถี่ของกระแสเชื่อม
ใช้ในโหมด PULSE

H ลูกบิด PULSE WIDTH
ปรับความกว้างของ
กระแสเชื่อมระหว่าง
กระแสบนกับกระแส
ล่างใช้ในโหมด PULSE

Q ข้อต่อขั้วลบ ใช้ต่อสายเชื่อมอาร์กอน

R ข้อต่อสายแก๊ส ใช้ต่อสายแก๊สของสายเชื่อมอาร์กอน

S ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสายสวิตช์ของสายเชื่อมอาร์กอน

J ลูกบิด AC BALANCE
ปรับตั้งค่าแนวเชื่อมหรือ
การซึมลึกของแนวเชื่อม
ใช้ในโหมดกระแสเชื่อม AC

K สวิตช์เลือกเปิด/ปิด PULSE

L สวิตช์ MMA/TIG ใช้เลือกโหมด
การเชื่อมระหว่างเชื่อมอาร์กอน
กับเชื่อมไฟฟ้า

O สวิตช์
ON/OFF
การใช้โหมด
(อุปกรณ์เสริม)

N สวิตช์ 2T/4T
สำหรับเชื่อม
อัตโนมัติ

M สวิตช์ AC/DC เชื่อมอลูมิเนียมเลือกที่
AC เชื่อมโลหะอื่น ๆ ทุกชนิดเลือกที่ DC

I ลูกบิด POST TIME
มีหน่วยเป็นวินาทีใช้สำหรับ
ปล่อยแก๊สหลังจากปล่อยสวิตช์เชื่อม

U ข้อต่อขั้วบวก ใช้ต่อสายดิน

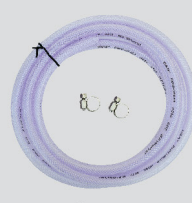
อุปกรณ์ประกอบ



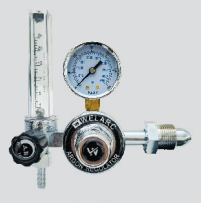
สายเชื่อมอาร์กอน WP-26
ยาว 4 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 2 อัน



แก๊สอาร์กอน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นแหล่งกำเนิดไฟชนิด AC/DC ที่มีคุณภาพ การอาร์คที่สม่ำเสมอคงที่ ความถี่สูงคงที่
2. ให้ความร้อนสูง จึงง่ายต่อการป้อนลวดอาร์กอน เหมาะสำหรับงานโหวแนวเชื่อมและทันทาน
3. มีระบบช่วยเชื่อมมากมายทำให้สามารถปรับแต่งค่าในการเชื่อมให้มีคุณภาพตามต้องการ
4. เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เชื่อมอลูมิเนียมทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	TIG 10-250A ARC 10-160A	60% : TIG 250A / ARC 160A 100% : TIG 190A / ARC 120A	TIG 36.5A ARC 35.4A	TIG 68V ARC 60V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	TIG 0.8-6.0mm ARC 1.0-8.0mm	F	20 kg	340x476x402mm



- C** สวิตช์ AC/DC เชื่อมอลูมิเนียมเลือกที่ AC เชื่อมโลหะอื่น ๆ ทุกชนิดเลือกที่ DC
- B** สวิตช์ ON/OFF การใช้รีโมท (อุปกรณ์เสริม)
- A** CURRENT METER หน้าจอแสดงกระแสเชื่อม
- G** ไฟแสดงเตือนเมื่ออุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ภายในเครื่องมีปัญหา เครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้
- H** ไฟแสดงเตือนเมื่อภายในเครื่องมีความร้อนที่สูงเกินไป เครื่องจะเชื่อมไม่ได้
- M** ลูกบิด UP SLOPE ใช้ในโหมดเชื่อม TIG กระแสขึ้นตอนเริ่มเชื่อม
- N** ลูกบิด PULSE WD ปรับความกว้างของกระแสเชื่อมระหว่างกระแสบนกับกระแสล่างทำให้ห่างกันแค่นาโนวินาทีในโหมด PULSE
- O** ลูกบิด PULSE FQ ปรับความถี่ของกระแสเชื่อม ใช้ในโหมด PULSE
- S** ข้อต่อหัวลบ ใช้ต่อสายเชื่อมอาร์กอน
- T** ข้อต่อสายแก๊ส ใช้ต่อสายแก๊สของสายเชื่อมอาร์กอน
- U** ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสายสวิตช์ของสายเชื่อมอาร์กอน
- V** ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสายรีโมท (อุปกรณ์เสริม)
- D** สวิตช์ MMA/TIG ใช้เลือกโหมดการเชื่อมระหว่างเชื่อมอาร์กอนกับเชื่อมไฟฟ้า
- E** สวิตช์ LF/MF/HF เลือกและปิดความถี่ของกระแสเชื่อมในการใช้โหมด PULSE
- F** สวิตช์ 2T/4T/REP สำหรับเชื่อมอัตโนมัติ
- I** ลูกบิด START CUR ปรับกระแสเริ่มต้นในโหมด 4T
- J** ลูกบิด PEAR/WELD CUR ปรับกระแสเชื่อมช่วงบนของโหมด PULSE และปรับกระแสเชื่อมของโหมดปกติ
- K** ลูกบิด BASE CUR ปรับกระแสเชื่อมล่างใช้ในโหมด PULSE
- L** ลูกบิด CRATER CUR ปรับกระแสเชื่อมเบ้าในโหมด REP
- R** ลูกบิด POST TIME มีหน่วยเป็นวินาที ใช้สำหรับปล่อยแก๊สหลังจากปล่อยสวิตช์เชื่อม
- Q** ลูกบิด DOWN SLOP ใช้ในโหมดเชื่อม TIG กระแสลดลงจากเชื่อม
- P** ลูกบิด CLEAN WD ปรับความกว้างของแนวเชื่อมและการซึมลึก ใช้ในโหมดกระแสเชื่อม AC
- W** ข้อต่อหัวบวก ใช้ต่อสายดิน

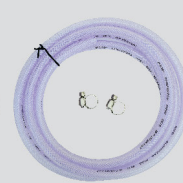
อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมอาร์กอน WP-18
ยาว 7.5 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ทำยี่ห้อ Euro



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มวัดระดับ 2 อัน



แก๊สอาร์กอน

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นแหล่งกำเนิดไฟชนิด AC/DC ที่มีคุณภาพ การอาร์คที่สม่ำเสมอคงที่ ความถี่สูงคงที่
2. ให้ความร้อนสูง จึงง่ายต่อการป้อนลวดอาร์กอน เหมาะสำหรับงานเชื่อมและทันทาน
3. มีระบบช่วยเชื่อมมากมายทำให้สามารถปรับแต่งค่าในการเชื่อมให้มีความเหมาะสมตามต้องการ
4. เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เชื่อมอลูมิเนียมทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	TIG: 12-300A ARC: 15-240A	20% @ TIG:300A 60% @ TIG:260A / ARC:240A 100% @ TIG:230A / ARC:220A	TIG: 17.2A ARC: 15.5A	TIG 62V ARC 62V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	เชื่อมบางได้หนา Welding thickness	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	TIG: 0.8-8mm ARC: 2.0-10mm	H	36 kg	332x609x622mm



B

ไฟ POWER ON
แสดงสถานะเปิดเครื่อง

C

ลูกบิดปรับช่วยการหลอม
ละลายลวดให้มากขึ้น
การเชื่อมลวดของแนวเชื่อมมากขึ้นในโหมด MIG และเป็น
ลูกบิด ARC FORCE
ช่วยให้ลวดไม่ติดชิ้นงาน
ในโหมด ARC

E

ขั้วต่อสายเชื่อม MIG
แบบท่ายูโร



D

ไฟ O.C. จะแสดงเมื่อเครื่องมีสถานะผิดปกติ
ตัวเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

A

ลูกบิดปรับกระแสไฟ
และความเร็วลวด
ในตัวเดียวกันปรับตาม
ความหนาของชิ้นงาน
เครื่องจะตั้งกระแสไฟ
และความเร็วลวดให้
อัตโนมัติในโหมด MIG
และเป็นลูกบิดปรับ
กระแสเชื่อม
ในโหมด ARC

F

ขั้วบวก ขั้วลบ ถ้าเลือกในโหมด MIG
เอาข้อต่อที่อยู่หน้าตู้ไปต่อขั้วบวก สายดินต่อขั้วลบเป็นการใช้
ลวดเชื่อมเหล็ก ER70S-6 ที่ต้องใช้แก๊สแต่ถ้าไม่เอาข้อต่อไปต่อขั้วลบ
สายดินต่อขั้วบวก เป็นการใช้ลวดฟลักคอร์ ER71T-GS แบบไม่ต้องใช้แก๊ส

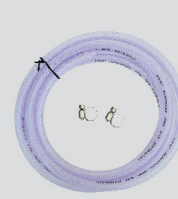
อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมซีโอทู 200A
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มวัดระดับสาย 2 อัน



แก๊สซีโอทู
ซีตเตอร์ 36V

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยี RICHIP ที่ทันสมัย ทำให้มีขนาดเล็กและน้ำหนักเบาแต่ประสิทธิภาพในการทำงานสูง
2. การทำงานสามารถทำได้อย่างต่อเนื่องและสามารถปรับกระแสและแรงดันได้ตามความพอใจของผู้ใช้งาน
3. สามารถเชื่อมโลหะได้ทุกประเภท เช่น เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม
4. เหมาะสำหรับงาน DIY งานซ่อมบำรุงทั่วไป

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่รับภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	MIG 50-160A ARC 40-140A	40% : MIG 160A / ARC 140A 60% : MIG 100A / ARC 90A 100% : MIG 80A / ARC 70A	MIG 27A ARC 27.2A	MIG 61V ARC 61V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.65	MIG 0.8-1.0mm ARC 2.6-3.2mm	F	6 kg	178x418x270mm



C

หน้าจอแสดงผลโหมดเชื่อมไฟฟ้าจะแสดงหน่วยเป็นแอมป์ โหมดซีโอทูหน้าจอจะแสดงหน่วยเป็นความเร็วลวด

E

ไฟแสดงสถานะผิดปกติ หากติดเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

A

สวิตช์ ON/OFF เปิดและปิดเครื่อง

B

ปุ่มเลือกโหมดเชื่อม ซีโอทูกับเชื่อมไฟฟ้า

F

ลูกบิด CURRENT ปรับกระแสเชื่อม

D

หน้าจอแสดงผลโวลท์ ในโหมดของซีโอทู

H

ลูกบิด INDUCTANCE ใช้ปรับแนวเชื่อมให้ แคบหรือกว้าง

I

ขั้วต่อสายเชื่อม MIG แบบท่ายูโร

G

ลูกบิด VOLTAGE ใช้ปรับกระแสโวลท์ ในโหมดเชื่อม MIG

J

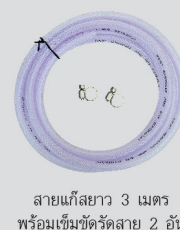
ขั้วบวก ขั้วลบ ถ้าเลือก ในโหมด MIG เอาข้อต่อ ที่อยู่หน้าตู้ไปต่อขั้วบวก สายดินต่อขั้วลบเป็นการ ใช้ลวดเชื่อมเหล็ก ER70S-6 ที่ต้องใช้แก๊สแต่ถ้านำข้อต่อ ไปต่อขั้วลบสายดินต่อขั้วบวกเป็นการใช้ ลวดฟลักคอร์ ER71T-GS แบบไม่ต้องใช้แก๊ส



สายเชื่อมซีโอทู 200A ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร พร้อมเข็มวัดรัศมีสาย 2 อัน



อุปกรณ์ประกอบ

แก๊สซีโอทู ฮีตเตอร์ 36V

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. ออกแบบให้ใช้งานง่ายสะดวก โดยมีขนาดเล็กและน้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง และประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
3. กระแสเชื่อมคงที่ ชิมลิก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
4. การทำงานสามารถทำได้อย่างต่อเนื่องและสามารถปรับกระแสและแรงดันได้ตามความพอใจของผู้ใช้งาน
5. เหมาะสำหรับงาน เฟอริไนเจอร์ อู่อ้อมรถ งานผลิตทั่วไป และอื่นๆ อีกมากมาย

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	MIG 40-200A ARC 40-160A	60% : MIG 200A / ARC 160A 100% : MIG 155A / ARC 120A	MIG 32.9A ARC 32.9A	MIG 55V ARC 55V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	MIG 0.8-1.0mm ARC 2.6-3.2mm	F	21 kg	253x472x485mm



H

ไฟแสดงสถานะผิดปกติหากติด เครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

F

ปุ่มเลือก 2T/4T สำหรับเชื่อมอัตโนมัติ

G

ปุ่มเลือกโหมดเชื่อมซีโอทูกับเชื่อมไฟฟ้า

C

ลูกบิด INDUCTANCE ใช้ปรับ
แนวเชื่อมให้แคบหรือกว้าง

I

ขั้วต่อสายเชื่อม MIGแบบทำยูโร

J

ขั้วบวก ขั้วลบ ถ้าเลือกในโหมด MIG
เอาขั้วต่อที่อยู่หน้าตู้ไปต่อขั้วบวกสายดิน
ต่อขั้วลบ เป็นการเชื่อมเหล็ก
ER70S-6 ที่ต้องใช้แก๊ส แต่ถ้านำขั้วต่อ
ไปต่อขั้วลบสายดินต่อขั้วบวกเป็นการใช้
ลวดฟลักคอร์ ER71T-GS
แบบไม่ต้องใช้แก๊ส

D

หน้าจอแสดงผลโหมดเชื่อมไฟฟ้าจะแสดงหน่วย
เป็นแอมป์โหมดซีโอทูหน้าจอจะแสดงหน่วยเป็น
ความเร็วลวด

E

หน้าจอแสดงผลโวลต์
ในโหมดของซีโอทู

B

ลูกบิด VOLTAGE ใช้ปรับ
กระแสโวลต์ในโหมดเชื่อม MIG

A

ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม



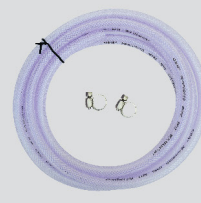
สายเชื่อมซีโอทู 200A
ยาว 3 เมตร



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มวัดระดับสาย 2 อัน



อุปกรณ์ประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. มีการอาร์คที่นิ่ม สะเก็ดเชื่อมน้อย เล็กกะทัดรัดและให้ผลงานเชื่อมที่ดี
3. กระแสเชื่อมคงที่ ชิมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
4. การทำงานสามารถทำได้อย่างต่อเนื่องและสามารถปรับกระแสและแรงดันได้ตามความพอใจของผู้ใช้งาน
5. เหมาะสำหรับงาน เฟอริไนเจอร์ อู่ซ่อมรถ งานผลิตทั่วไป และอื่นๆ อีกมากมาย

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟตัด Output current (A)	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	MIG 50-250A ARC 50-220V	60% : MIG 250A / ARC 220A 100% : MIG 190A / ARC 170A	MIG 50A ARC 47A	MIG 56V ARC 56V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	MIG 0.8-1.2mm ARC 2.6-4.0mm	F	45kg	458x900x760mm



F ปุ่มเลือก 2T/4T สำหรับเชื่อมอัตโนมัติ

H ไฟแสดงสถานะผิดปกติหากติดเครื่องจะไม่สามารถเชื่อมได้

G ปุ่มเลือกโหมดเชื่อม
ซีโอทูกับเชื่อมไฟฟ้า

C ลูกบิด INDUCTANCE
ใช้ปรับแนวเชื่อมให้
แคบหรือกว้าง

A ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสเชื่อม

B ลูกบิด VOLTAGE
ใช้ปรับกระแสโวลท์
ในโหมดเชื่อม MIG

I ขั้วลบใช้ต่อสายดิน

J ขั้วต่อสายแก๊ส ใช้ต่อสายแก๊สของสาย
ชุดป้อนลวด (Feeder)

K ปลั๊กสวิตช์ ใช้ต่อสายสวิตช์ของสาย
ชุดป้อนลวด (Feeder)

E หน้าจอแสดงผลโวลท์
ในโหมดของซีโอทู

D หน้าจอแสดงผลโหมดเชื่อมไฟฟ้าจะ
แสดงหน่วยเป็นแอมป์โหมดซีโอทู
หน้าจอก็จะแสดงหน่วยเป็นความเร็วลวด

M ขั้วต่อสายเชื่อม MIG แบบท่ายูโร

L ขั้วบวก ใช้ต่อสายเชื่อม
ของชุดป้อนลวด(Feeder)

อุปกรณ์ประกอบ



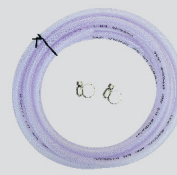
สายเชื่อมซีโอทู 200A
ยาว 3 เมตร



สายเชื่อมพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มวัดลวดสาย 2 อัน



แก๊สซีโอทู
สวิตเตอร์ 36V

คุณสมบัติพิเศษ

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย แผงควบคุมแบบดิจิตอลง่ายต่อการปรับใช้
2. มีการอาร์คที่นิ่ง สะเก็ดเชื่อมน้อย เล็กกะทัดรัดและให้ผลงานเชื่อมที่ดี
3. กระแสเชื่อมคงที่ ชิมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ ทนทาน ง่ายต่อการบำรุงรักษา
4. การทำงานสามารถทำได้อย่างต่อเนื่องและสามารถปรับกระแสและแรงดันได้ตามความพอใจของผู้ใช้งาน
5. เหมาะสำหรับงาน เฟอริไนเจอร์ อู่อะลูมิเนียม งานผลิตทั่วไป และอื่นๆ อีกมากมาย

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	MIG 50-250A ARC 40-160A	60% : MIG 250A / ARC 160A 100% : MIG 190A / ARC 120A	MIG 36A ARC 32A	MIG 56V ARC 56V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.73	MIG 0.8-1.0mm ARC 2.6-3.2mm	F	เครื่อง 15kg ชุดป้อนลวด 7kg	เครื่อง 212x466x371mm ชุดป้อนลวด 190x420x250mm



ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่อง
มีสภาวะผิดปกติตัวเครื่องจะ
ไม่สามารถเชื่อมได้

L

K

ไฟ POWER ON แสดงสถานะเปิดเครื่อง

D

หน้าจอแสดงผลกระแสเชื่อม
VOLTAGE METER

C

ลูกบิด CRATER VOLTAGE
ปรับกระแสแรงดัน

E

หน้าจอแสดงผลกระแสเชื่อม
CURRENT METER

F

ปุ่มเลือกโหมดเชื่อมซีโอทูกับ
เชื่อมไฟฟ้า

G

สวิตช์เลือก ON/OFF
CRATER สำหรับงาน
เชื่อมอัตโนมัติ

O

ขั้วบวกสำหรับต่อสายเชื่อมของชุดป้อนลวด

N

ปลั๊กสวิตช์สำหรับปลั๊กสายคอนโทรลชุดป้อนลวด

M

ขั้วลบสำหรับต่อสายดิน

B

ลูกบิด ARC TRAIT
ปรับเลือกให้กระแสเชื่อมแรง
หรือกระแสเชื่อมเบา

J

สวิตช์เลือกขนาดลวดที่จะนำมาใช้งาน

H

สวิตช์เลือก ON/OFF GAS ใช้สำหรับเทสแก๊ส

R

ลูกบิดปรับกระแสไฟเชื่อม

Q

ลูกบิดปรับความเร็วลวด

P

ข้อต่อสายเชื่อม MIG ท้ายพานา

S

ปุ่มกดปล่อยลวด
อัตโนมัติขณะไม่ได้เชื่อม

อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมซีโอทู 350A
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้ายทางปลา



แก๊สซีโอทู
ซีตเตอร์ 36V

คุณสมบัติพิเศษ

1. มีการออกแบบวงจรที่ทันสมัยใช้ IGBT MODULE ในการผลิตไฟเชื่อมทำให้เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานสูงขึ้น
2. ตัวเครื่องแยกออกจากชุดป้อนลวด สามารถต่อสายชุดป้อนให้ยาวได้ตามขนาดที่ต้องการ ทำให้สะดวกในการทำงาน
3. มีระบบป้องกันไฟกระชาก และยังป้องกัน IGBT MODULE จากความไม่คงที่ของแรงดัน ทำให้ใช้งานได้อย่างต่อเนื่องไม่สะดุด
4. ตัวเครื่องออกแบบมาเป็นพิเศษ ป้องกันฝุ่น และป้องกันน้ำ ทำให้ตัวเครื่องมีอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น
5. เหมาะสำหรับงานหนักทุกประเภท งานเชื่อมที่ต้องเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ สำหรับอุตสาหกรรมหนัก

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	MIG 60-350A ARC 40-350A	60% : MIG 350A / ARC 350A 100% : MIG 271A / ARC 271A	24.5A	70V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	MIG 0.8-1.2mm ARC 2.6-5.0mm	H	เครื่อง 36kg ชุดป้อนลวด 9kg	เครื่อง 208x550x545mm ชุดป้อนลวด 200x460x280mm



ไฟ O.C จะแสดงเมื่อเครื่อง
มีสภาวะผิดปกติตัวเครื่องจะ
ไม่สามารถเชื่อมได้

L

K

ไฟ POWER ON แสดงสถานะเปิดเครื่อง

D

หน้าจอแสดงผลกระแสเชื่อม
VOLTAGE METER

C

ลูกบิด CRATER VOLTAGE
ปรับกระแสแรงดัน

E

หน้าจอแสดงผลกระแสเชื่อม
CURRENT METER

F

ปุ่มเลือกโหมด
เชื่อมซีโอทูกับเชื่อมไฟฟ้า

G

สวิตช์เลือก ON/OFF
CRATER สำหรับงาน
เชื่อมอัตโนมัติ

M

ขั้วลบสำหรับต่อสายดิน

N

ปลั๊กสวิตช์สำหรับปลั๊กสายคอนโทรลชุดป้อนลวด

O

ขั้วบวกสำหรับต่อสายเชื่อมของชุดป้อนลวด

S

ปุ่มกดปล่อยลวด
อัตโนมัติขณะไม่ได้เชื่อม

B

ลูกบิด ARC TRAIT ปรับเลือกให้กระแส
เชื่อมแรงหรือกระแสเชื่อมเบา

J

สวิตช์เลือกขนาดลวดที่จะนำมาใช้งาน

H

สวิตช์เลือก ON/OFF GAS
ใช้สำหรับเทสแก๊ส

R

ลูกบิดปรับกระแสไฟเชื่อม

Q

ลูกบิดปรับความเร็วลวด

P

ข้อต่อสายเชื่อม MIG ท้ายพานา

อุปกรณ์ประกอบ



สายเชื่อมซีโอทู 500A
ยาว 3 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร ท้ายหางปลา



แก๊สซีโอทู
ซีดีเตอร์ 36V

คุณสมบัติพิเศษ

- มีการออกแบบวงจรที่ทันสมัยใช้ IGBT MODULE ในการผลิตไฟเชื่อมทำให้เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานสูงขึ้น
- ตัวเครื่องแยกออกจากชุดป้อนลวด สามารถต่อสายชุดป้อนให้ยาวได้ตามขนาดที่ต้องการ ทำให้สะดวกในการทำงาน
- มีระบบป้องกันไฟกระชาก และยังป้องกัน IGBT MODULE จากความไม่คงที่ของแรงดัน ทำให้ใช้งานได้อย่างต่อเนื่องไม่สะดุด
- ตัวเครื่องออกแบบมาเป็นพิเศษ ป้องกันฝุ่น และป้องกันน้ำ ทำให้ตัวเครื่องมีอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น
- เหมาะสำหรับงานหนักทุกประเภท งานเชื่อมที่ต้องเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ สำหรับอุตสาหกรรมหนัก

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟเชื่อม Output Current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	MIG 80-500A ARC 50-500A	60% : MIG 500A / ARC 500A 100% : MIG 387A / ARC 387A	38.4A	72V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ขนาดลวดที่เชื่อมได้ Diameter of rod	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	MIG 1.0-1.6mm ARC 2.6-5.0mm	H	เครื่อง 42 kg ชุดป้อนลวด 9kg	เครื่อง 320x670x640mm ชุดป้อนลวด 200x460x280mm



B
ไฟ POWER ON
แสดงสถานะเปิดเครื่อง

C
ลูกบิด POST TIME
มีหน่วยเป็นวินาที ใช้
สำหรับปล่อยลมหลังจาก
ปล่อยสวิตช์

E
ขั้วสำหรับ
ต่อสายตัด

F
ปลั๊กสวิตช์
สำหรับต่อสวิตช์สายตัด

D
ไฟ O.C จะแสดง
เมื่อเครื่องมีสถานะ
ผิดปกติตัวเครื่อง
จะไม่สามารถตัดได้

A
ลูกบิด CURRENT
ปรับกระแสไฟตัด

G
ขั้วบวกสำหรับสายดิน

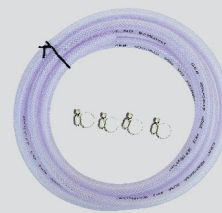
อุปกรณ์ประกอบ



สายตัดพลาสติก SG-51
ยาว 5 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ
ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร
พร้อมเข็มขัดรัด 4 อัน



เกจ์สำหรับปรับ
แรงดันลมและชุดดักน้ำ

คุณสมบัติพิเศษ

1. ทำการออกแบบวงจรมาเป็นอย่างดีสำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ผลิตความถี่ได้สูง
2. มีประสิทธิภาพในการตัดสูง และเกิดการสูญเสียพลังงานต่ำ
3. ขนาดเล็กกะทัดรัด มีน้ำหนักเบา ย่อยต่อการขนย้าย
4. คุณภาพในการตัดสูงกว่า ตัดเร็วกว่า ช่องว่างรอยตัดแคบ หน้าตัดผิวเรียบ
5. ตัดโลหะได้ทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟตัด Output current	ความสามารถในการทำ Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟที่จ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	15-40A	60% : 40A 100% : 35A	30A	275V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.78	แนบที่ สูงสุด 1-12 mm 16 mm	F	7.3kg	160x402x300mm



G

ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหา เมื่อเครื่องทำงานหนักเกินขีดจำกัดเครื่องจะหยุดการทำงานอัตโนมัติ

F

ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหา เครื่องร้อนแรงดันลมต่ำ กระแสเข้าเครื่องมาไม่เต็ม

B

หน้าจอแสดงผล กระแสไฟตัด

A

ลูกบิดปรับกระแสไฟตัด

E

ลูกบิดปรับลมออกหลังจากปล่อยสวิตช์ สายตัด 5-25 วินาที เพื่อให้หัวตัดไม่ร้อน

D

ปุ่มเลือกโหมด 2T/4T สำหรับ ตัดอัตโนมัติ

C

ปุ่มปรับเทสลม(บน) การตัด(ล่าง)

I

ปลั๊กสวิตช์สำหรับ ต่อสวิตช์สายตัด

H

ขั้วลมสำหรับต่อสายตัด

J

ปลั๊ก Pilot arc สำหรับต่อสาย Pilot arc

K

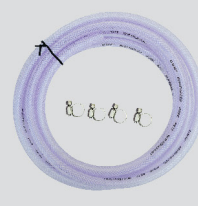
ขั้วบวกสำหรับสายดิน



สายตัดพลาสมา P80 ยาว 10 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร พร้อมเข็มขัดรัด 4 อัน



อุปกรณ์ประกอบ

เกจสำหรับปรับ แรงดันลมและชุดคัทน้ำ

คุณสมบัติพิเศษ

1. ทำการออกแบบวงจรมาเป็นอย่างดีสำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ผลิตความถี่ได้สูง
2. หน้าจอดิจิตอลทำให้ง่ายต่อการปรับ
3. มีประสิทธิภาพในการตัดสูง และเกิดการสูญเสียพลังงานต่ำ
4. ขนาดเล็กกะทัดรัด มีน้ำหนักเบา ง่ายต่อการขนย้าย
5. คุณภาพในการตัดสูงกว่า ตัดเร็วกว่า ช่องว่างรอยตัดแคบ หน้าตัดผิวเรียบ
6. ตัดโลหะได้ทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟตัด Output current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไม่ภาระ No-Load Voltage
1PH 220V±15%	20-60A	60% : 60A 100% : 45A	41.1A	305V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.72	แบบที่ 1-20mm สูงสุด 25mm	F	14kg	203x472x357mm



H ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหา เมื่อเครื่องทำงานหนักเกินขีดจำกัดเครื่องจะหยุดการทำงานอัตโนมัติ

G

ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหา เครื่องร้อน, แรงดันลมต่ำ, กระแสเข้าเครื่อง มาไม่เต็ม

F

หน้าปัดแสดง แรงดันลมที่ตั้งไว้

E

ลูกบิดปรับลมออก หลังจากปล่อยสวิตช์ สายตัด 5-25 วินาที เพื่อให้หัวตัดไม่ร้อน

B

หน้าจอแสดงผล กระแสไฟตัด

L

ขั้วบวกสำหรับสายดิน

C

ปุ่มเลือกโหมด 2T/4T สำหรับตัดอัตโนมัติ

D

ปุ่มเลือกโหมด การตัด(บน) เทสลม(ล่าง)

A

ลูกบิด ปรับกระแสไฟตัด

I

ขั้วลบสำหรับต่อสายตัด

J

ปลั๊กสวิตช์สำหรับต่อสวิตช์สายตัด

K

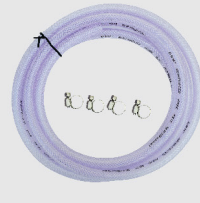
ปลั๊ก Pilot arc สำหรับต่อสาย Pilot arc



สายตัดพลาสมา P80 ยาว 10 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร พร้อมเข็มขัดรัด 4 อัน



อุปกรณ์ประกอบ

เกจสำหรับปรับแรงดันลมและชุดตัดน้ำ

คุณสมบัติพิเศษ

1. ทำการออกแบบวงจรมาเป็นอย่างดีสำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ผลิตความถี่ได้สูง
2. เทคโนโลยี IGBT หน้าจอติดตามทำให้ง่ายต่อการปรับ
3. มีประสิทธิภาพในการตัดสูง และเกิดการสูญเสียพลังงานต่ำ
4. คุณภาพในการตัดสูงกว่า ตัดเร็วกว่า ช่องว่างรอยตัดแคบ หน้าตัดผิวเรียบ
5. ตัดโลหะได้ทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟตัด Output current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	20-100A	40% : 100A 60% : 85A 100% : 70A	23A	300V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	ระดับความเป็นฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.90	แบบน้ำที่ สูงสุด 1-30 mm 40 mm	H	25.6 kg	272x526x468mm



H ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหาเมื่อเครื่องทำงานหนักเกินขีดจำกัดเครื่องจะหยุดการทำงานอัตโนมัติ

F ลูกบิดปรับลมออกหลังจากปล่อยสวิตช์สายตัด 5-25 วินาที เพื่อให้หัวตัดไม่ร้อน

G ไฟแสดงโชว์เมื่อเครื่องมีปัญหาเครื่องร้อน, แรงดันลมต่ำ กระแสเข้าเครื่องมาไม่เต็ม

C ปุ่มเลือกโหมดงาน เซาะร่อง Gouging (บน)/การตัด(ล่าง)

B หน้าจอแสดงผลกระแสไฟตัด

D ปุ่มเลือกโหมด 2T/4T สำหรับตัดอัตโนมัติ

A ลูกบิดปรับกระแสไฟตัด

E ปุ่มปรับ เทสลม(บน) การตัด(ล่าง)

J ปลั๊กสวิตช์สำหรับต่อสวิตช์สายตัด

I ขั้วลมสำหรับต่อสายตัด

L ขั้ววอกสำหรับสายดิน

K ปลั๊ก Pilot arc สำหรับต่อสาย Pilot arc

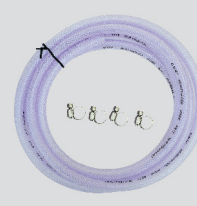
อุปกรณ์ประกอบ



สายตัดพลาสมา P80 ยาว 10 เมตร



สายดินพร้อมคีมจับ ยาว 3 เมตร



สายแก๊สยาว 3 เมตร พร้อมเข็มขัดรัด 4 อัน

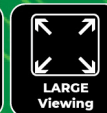


เกจ์สำหรับปรับแรงดันลมและชุดดักน้ำ

คุณสมบัติพิเศษ

1. ทำการออกแบบวงจรมาเป็นอย่างดีสำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ผลิตความถี่ได้สูง
2. เทคโนโลยี IGBT หน้าจอดิจิทัลทำให้่ง่ายต่อการปรับ
3. มีประสิทธิภาพในการตัดสูง และเกิดการสูญเสียพลังงานต่ำ
4. คุณภาพในการตัดสูงกว่า ตัดเร็วกว่า ช่องว่างรอยตัดแคบ หน้าตัดผิวเรียบ
5. ตัดโลหะได้ทุกประเภท

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	กระแสไฟตัด Output current	ความสามารถในการทำงาน Duty Cycle	กำลังไฟสูงสุด Rated Maximum current	แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะไร้ภาระ No-Load Voltage
3PH 380V±15%	CUT: 30-120A GOUGING: 30-115A	60% @ 120A 100% @ 100A	32A	295V
เพาเวอร์แฟกเตอร์ Power factor	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	ระดับความดันฉนวน Insulation class	น้ำหนักเฉพาะเครื่อง Net Weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions Machine
0.93	แนะนำที่ 1-35mm สูงสุด 45mm	F	34 kg	280x550x545mm



• เชื่อม • ตัด • เจียร



B

ไฟแสดงสถานะโหมดที่เราเลือกไว้
เชื่อม/ตัด/เจียร
และแบตเตอรี่ต่ำ

F

ไฟแสดงสถานะ 3 โหมด

- 1 WELD (CUT) ความเข้มของเลนส์เบอร์ 9-13 ในโหมดเชื่อม (นอกวงเล็บ) เบอร์ 4-8 ในโหมดเจียร (ในวงเล็บ)
- 2 SENSI แสดงระดับความไวในการตัดแสงมี 5 ระดับ
- 3 DELAY แสดงระดับความมืดกลับมาสว่างมี 5 ระดับ

G

ปุ่ม MODE กดเลือกโหมดเชื่อมและตัด และสามารถหมุนปรับความเข้มของเลนส์ได้ แต่ถ้าต้องการเลือกโหมดเจียรให้กดปุ่มค้างไว้ ทุกโหมดไฟจะไปแสดงโชว์ภายในหน้ากาก

A

ปุ่ม MODE กดเลือกโหมดเชื่อม/ตัด/เจียร

C

ปุ่ม SHADE กดเลือกความเข้มของเลนส์ใช้ในโหมดเชื่อมหรือตัด และสามารถกดปุ่มนี้ค้างเพื่อล็อกความเข้มที่เราเลือกไว้

D

ปุ่ม SENSI กดเลือกความไวในการตัดแสงตอนเริ่มเชื่อมมีทั้งหมด 5 ระดับ

E

ปุ่ม DELAY กดเลือกระดับความมืดกลับมาสว่างหลังหยุดเชื่อมมีทั้งหมด 5 ระดับ



รายละเอียดทางเทคนิค	
Mode function โหมดการใช้งาน	Weld, Cut, Grind เชื่อม ตัด และ เจียร
Viewing area ขนาดของเลนส์กระจก	96 x 39 mm.
Size of cartridge ขนาดของกึ่งแผงหน้า	110 x 90 x 9 mm
Light state ความเข้มกระจกขณะยังไม่เชื่อม	เบอร์ 3
Variable shade ระดับความเข้มกระจกที่ปรับได้	โหมดเชื่อมเบอร์ 9-13 โหมดตัดเบอร์ 4-8
Switching time ความเร็วในการตัดแสง สว่างไปมืด	1/25000S
Dark to light (Delay) ปุ่มปรับหน่วงเวลา มืดมาสว่าง	0.05-1.0S

รายละเอียดทางเทคนิค	
Mode function โหมดการใช้งาน	Weld, Cut, Grind เชื่อม ตัด และ เจียร
Shade control ปุ่มปรับระดับความเข้มกระจก	External and Internal ด้านนอกจากด้านข้างและด้านใน
Sensitivity control ปุ่มปรับความไวต่อแสง	มี
Power on/off สวิตช์เปิด-ปิด	อัตโนมัติ
Power supply แหล่งกำเนิดพลังงาน	Solar cell & Replaceable Li-Battery 2*CR2032
Arc sensor จำนวนจุดรับแสง	2 จุด
Welding processes งานเชื่อม	ARC, TIG, MIG เชื่อมไฟฟ้า, เชื่อมอาร์กอน, เชื่อมซีไออาร์



ปั๊มน้ำ CT-10

ปั๊มน้ำสำหรับงานเชื่อมอาร์กอน TIG และ ซีโอทู MIG สำหรับงานเชื่อมที่ใช้กระแสสูงในการเชื่อมนำไปต่อกับสายเชื่อมระบบน้ำ เพื่อระบายความร้อนที่สายไม่ทำให้สายร้อน ทำให้สามารถทำงานต่อเนื่องได้เป็นระยะเวลานานนิยมใช้ในงานเชื่อมอลูมิเนียม

แรงดันไฟฟ้าเข้า Input voltage	ความจุน้ำ Maximum water Capacity	กำลังปั๊ม Rated power of pump	อัตราการไหลสูงสุด Coolant maximum flow	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
1PH 220V	10L	370W	9.5L/min	16Kg	285x470x360

กระบอกอบลวดเชื่อม/ตู้อบลวดเชื่อม

PORTABLE ELECTRODE OVEN / AUTOMATIC CONTROL FAR-INFRARED ELECTRODE OVEN



รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้าเข้า Input voltage	ความจุลวดเชื่อม Electrode Capacity	กำลังการทำงาน Power	อุณหภูมิ Work temperature	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
H-5	1PH 220V	5 Kg	320W	50-400 C°	3.1 Kg	ฐานสี่เหลี่ยมผืนผ้า 175x610 mm
AF-50	1PH 220V	50 Kg (มี 3 ชั้น)	2400W	50-350 C°	63 Kg	455x645x670 mm
AF-100	1PH 220V	100 Kg (มี 3 ชั้น)	2400W	50-350 C°	85 Kg	525x645x800 mm

TG10N50	Alumina nozzle #4 wp-17,18,26
TG10N49	Alumina nozzle #5 wp-17,18,26
TG10N48	Alumina nozzle #6 wp-17,18,26
TG10N47	Alumina nozzle #7 wp-17,18,26
TG10N46	Alumina nozzle #8 wp-17,18,26

TG10N23	Collet 1.6mm wp-17,18,26
TG10N24	Collet 2.4mm wp-17,18,26
TG10N25	Collet 3.2mm wp-17,18,26



TGWP-26	Torch body wp-26 หัวธรรมดา
TGWP-26V	Torch body wp-26V มีวาล์ว
TGWP-26F	Torch body wp-26F หัวงอ
TGWP-26FV	Torch body wp-26FV หัวงอ+มีวาล์ว
TGWP-26P	Torch body wp-26P หัวตรง

TG10N50L	Long alumina nozzle #4 wp-17,18,26
TG10N49L	Long alumina nozzle #5 wp-17,18,26
TG10N48L	Long alumina nozzle #6 wp-17,18,26
TG10N47L	Long alumina nozzle #7 wp-17,18,26

TG57Y04	Short cap wp-17,18,26
---------	-----------------------

TG10N31	Collet body 1.6mm wp-17,18,26
TG10N32	Collet body 2.4mm wp-17,18,26
TG10N28	Collet body 3.2mm wp-17,18,26

TG57Y02	Long cap wp-17,18,26
---------	----------------------

TG5W1J	Switch argon/plasma
TG5W3J	Switch argon/plasma OMRON

TG18CG Cup gasket

TG18-7 Insert

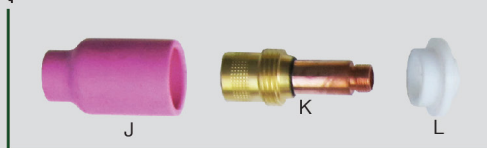


TGVS-1
Vale stem wp-26



อุปกรณ์เสริมชุดเชื่อม WP-17/18/26

ชุด Gas lens

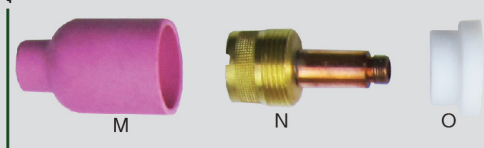


TG54N18	Alumina gas lens #4 wp-17,18,26
TG54N17	Alumina gas lens #5 wp-17,18,26
TG54N16	Alumina gas lens #6 wp-17,18,26
TG54N15	Alumina gas lens #7 wp-17,18,26
TG54N14	Alumina gas lens #8 wp-17,18,26
TG54N19	Alumina gas lens #short wp-17,18,26

TG45V25	Gas lens 1.6mm wp-17,18,26
TG45V26	Gas lens 2.4mm wp-17,18,26
TG45V27	Gas lens 3.2mm wp-17,18,26
TG45V28	Gas lens 4.0mm wp-17,18,26

TG54N01	Gas lens insulator wp-17,18,26
---------	--------------------------------

ชุด Lg Gas lens

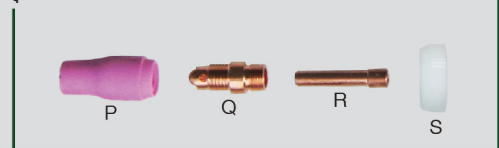


TG57N75	Alumina Lg gas lens #6 wp-17,18,26
TG57N74	Alumina Lg gas lens #8 wp-17,18,26
TG53N88	Alumina Lg gas lens #10 wp-17,18,26
TG53N87	Alumina Lg gas lens #12 wp-17,18,26
TG53N89	Alumina Lg gas lens #short wp-17,18,26

TG45V116	Lg gas lens 1.6mm wp-17,18,26
TG45V64	Lg gas lens 2.4mm wp-17,18,26
TG995795	Lg gas lens 3.2mm wp-17,18,26
TG45V63	Lg gas lens 4.0mm wp-17,18,26

TG54N63	Lg gas lens insulator wp-17,18,26
---------	-----------------------------------

ชุด Stubby



TG13N08	Alumina nozzle #4 wp-17,18,26
TG13N09	Alumina nozzle #5 wp-17,18,26
TG13N10	Alumina nozzle #6 wp-17,18,26
TG13N11	Alumina nozzle #7 wp-17,18,26
TG13N12	Alumina nozzle #8 wp-17,18,26
TG13N13	Alumina nozzle #10 wp-17,18,26

TG17CB20	Stubby collet body #all size wp-17,18,26
----------	--

TG10N23S	Collet 1.6mm wp-17,18,26
TG10N24S	Collet 2.4mm wp-17,18,26
TG10N25S	Collet 3.2mm wp-17,18,26

TG18CG20	Stubby gasket wp-17,18,26
----------	---------------------------

Torch body WP-17



WP-17 หัวธรรมดา
WP-17F หัวงอ
WP-17V มีวาล์ว
WP-17FV หัวงอ+มีวาล์ว

ระบายความร้อนด้วยอากาศ ใช้อะไหล่ตัวเดียวกับ WP-26

Torch body WP-18



WP-18 หัวธรรมดา
WP-18F หัวงอ
WP-18V มีวาล์ว
WP-18FV หัวงอ+มีวาล์ว
WP-18P หัวตรง

ระบายความร้อนด้วยน้ำ ใช้อะไหล่ตัวเดียวกับ WP-26



A	
TG13N08	Alumina nozzle #4 wp-9,20
TG13N09	Alumina nozzle #5 wp-9,20
TG13N10	Alumina nozzle #6 wp-9,20
TG13N11	Alumina nozzle #7 wp-9,20
TG13N12	Alumina nozzle #8 wp-9,20

A1	
TG796F70	Long alumina nozzle #3 wp-9,20
TG796F71	Long alumina nozzle #4 wp-9,20
TG796F72	Long alumina nozzle #5 wp-9,20
TG796F73	Long alumina nozzle #6 wp-9,20

A2	
TG796F74	Long alumina nozzle extra #3 wp-9,20
TG796F75	Long alumina nozzle extra #4 wp-9,20
TG796F76	Long alumina nozzle extra #5 wp-9,20
TG796F77	Long alumina nozzle extra #6 wp-9,20

B	
TG13N27	Collet body 1.6mm wp-9,20
TG13N28	Collet body 2.4mm wp-9,20
TG13N29	Collet body 3.2mm wp-9,20

C	
TG13N22	Collet 1.6mm wp-9,20
TG13N23	Collet 2.4mm wp-9,20
TG13N24	Collet 3.2mm wp-9,20

D	
TGWP-9	Torch body wp-9 หัวธรรมดา
TGWP-9V	Torch body wp-9V มีวาล์ว
TGWP-9F	Torch body wp-9F หัวงอ
TGWP-9VF	Torch body wp-9VF หัวงอ+มีวาล์ว
TGWP-9P	Torch body wp-9P หัวตรง

E	
TG41V33	Short cap wp-9,20

F	
TG41V35	Medium cap wp-9,20

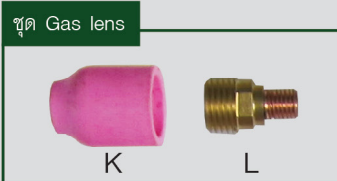
G	
TG41V24	Long cap wp-9,20

H	
TGSW1J	Switch argon/plasma
TGSW3J	Switch argon/plasma OMRON

I	
TGC262	ข้อต่อแอร์คูล wp-9,20

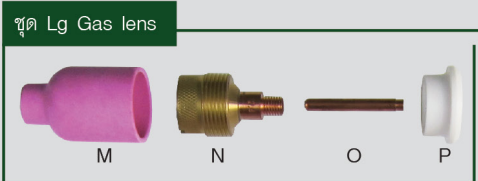
J	
TGVS-2	Vale stem wp-9,17,18,20

อุปกรณ์เสริมชุดเชื่อม WP-9/20



K	
TG53N58	Alumina gas lens #4 wp-9,20
TG53N59	Alumina gas lens #5 wp-9,20
TG53N60	Alumina gas lens #6 wp-9,20
TG53N61	Alumina gas lens #7 wp-9,20
TG53N61S	Alumina gas lens #8 wp-9,20

L	
TG45V43	Gas lens 1.6mm wp-9,20
TG45V44	Gas lens 2.4mm wp-9,20
TG45V45	Gas lens 3.2mm wp-9,20



M	
TG57N75	Alumina Lg gas lens #6 wp-9,20
TG57N74	Alumina Lg gas lens #8 wp-9,20
TG53N88	Alumina Lg gas lens #10 wp-9,20
TG53N87	Alumina Lg gas lens #12 wp-9,20
TG53N89	Alumina Lg gas lens #short wp-9,20

N	
TG45V116	Lg gas lens 1.6mm wp-9,20
TG45V64S	Lg gas lens 2.4mm wp-9,20

O	
TG13N22L	Lg gas lens collet 1.6 wp-9,20
TG13N23L	Lg gas lens collet 2.4 wp-9,20

P	
TG54N63-20	Lg gas lens insulator wp-9,20



Q	
TGWP-20	Torch body wp-20
TGWP-20F	Torch body wp-20F งอได้
TGWP-20P	Torch body wp-20P หัวตรง

R	
TG45V05	ข้อต่อ Water cool adaptor WP-20,24

WP-12

เหมาะสำหรับเครื่องเชื่อม 500 แอมป์



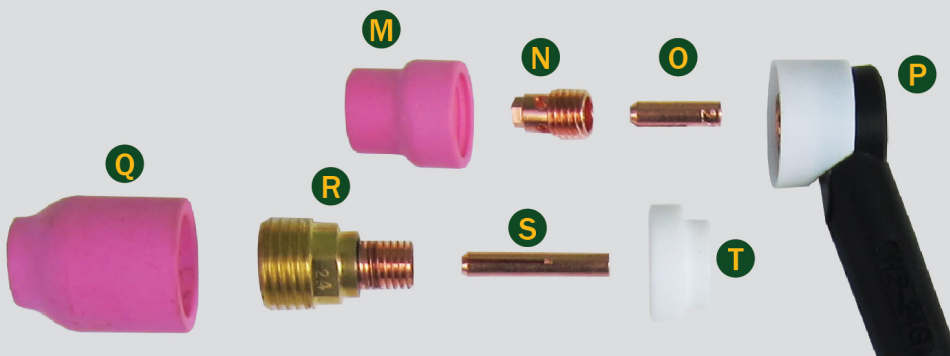
WP-27

เหมาะสำหรับเครื่องเชื่อม 500 แอมป์



WP-24

สำหรับเชื่อมในซอกแคบๆ



A	
TG14N57	Alumina nozzle #4 wp-12
TG14N58	Alumina nozzle #5 wp-12
TG14N59	Alumina nozzle #6 wp-12
TG14N61	Alumina nozzle #8 wp-12
TG14N61-10	Alumina nozzle #10 wp-12
TG14N61-12	Alumina nozzle #12 wp-12

B	
TG11WP65	Collet body (all size) wp-12

C	
TG85Z15	Collet 2.4 wp-12
TG85Z16	Collet 3.2 wp-12
TG85Z17	Collet 4.0 wp-12

D	
TGWP12	Torch body wp-12

E	
TG56Y45	Short back cap wp-12

F	
TG56Y44	Long back cap wp-12

G	
TG57N75	Alumina Lg gas lens #6 wp-12,27
TG57N74	Alumina Lg gas lens #8 wp-12,27
TG53N88	Alumina Lg gas lens #10 wp-12,27
TG53N87	Alumina Lg gas lens #12 wp-12,27
TG53N89	Alumina Lg gas lens #short wp-12,27

H	
TG11GL32	Gas lens 2.4 wp-12
TG11GL18	Gas lens 3.2 wp-12
TG11GL53	Gas lens 4.0 wp-12

I	
TG49V24	Gas lens body 2.4 wp-27
TG49V25	Gas lens body 3.2 wp-27
TG49V26	Gas lens body 4.0 wp-27

J	
TG57N47	Collet 2.4 wp-27
TG57N48	Collet 3.2 wp-27
TG57N49	Collet 4.0 wp-27

K	
TGWP27A	Torch body wp-27A 9"

L	
TG27-13A	Shaft assy 9" for body

M	
TGA53N24	Alumina nozzle #4 wp-24
TGA53N25	Alumina nozzle #5 wp-24
TGA53N27	Alumina nozzle #6 wp-24

N	
TG53N19	Collet body 1.6 wp-24
TG24CB332	Collet body 2.4 wp-24

O	
TG53N14	Collet 1.6 wp-24
TG24C332	Collet 2.4 wp-24

P	
TGWP24	Torch body wp-24

Q	
TG53N61S	Alumina gas lens #8 wp-24

R	
TG45V43	Gas lens 1.6 wp-24
TG45V44	Gas lens 2.4 wp-24

S	
TG53N64	Gas lens collet 1.6 wp-24
TG24GLC332	Gas lens collet 2.4 wp-24

T	
TG53N66	Gas lens insulator wp-24

200A

สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น MIG160E/200GW/250GS/271GF

MGU5342N00 Nozzle insulating 200A

A

MGTB200 Tip body 200A

MGU5020C00 Torch body 200A

MGDPA20003 Handle 200A

MGU5020Q00 Torch body long 200A

MGU5020S00 Torch body Straight 200A คมตรง

MGDPA20005 Switch 200/350/500

MGL302E Liner 0.8-1.2mm 3m Euro

350A

สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น MIG350I

MGTGN00043 Nozzle standard 16mm 350A

A

MGTR01001 Orifice 350

MGTB350B Tip body 350A

MGTTCU35002 Torch body 350A

MGTGN00044 Nozzle 12mm 350A

MGTFZ35101 Insulator 350A

MGTTCU35002L Torch long body 350A

MGTGN01001 Nozzle long 10x100mm 350A

B

MGTTCU00046 Torch body straight 350A

MGL302P Liner 0.8-1.2mm 3m Pana

MGLA300P Liner อลูมิเนียม 1.2-1.6mm 3m Pana

MGTTCU35001 Torch body Flexible 350A
Panasonic/Umini คองอโต้

500A

สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น MIG500I

MGTGN00056 Nozzle standard 19mm 500A

A

MGTR00902 Orifice 500A

MGTFZ50107 Insulator 500A

MGTB500C Tip body 500A

MGTCCX00006 Torch body 500A

MGDPA35003 Handle 350A/500A

MGL303P Liner 1.2-1.6mm 3m Pana

CONTACT TIP

A	
MGCTTET00841	Contact tip 45L 0.8mm
MGCTTET00958	Contact tip 45L 0.9mm
MGCTTET01067	Contact tip 45L 1.0mm
MGCTTET01296	Contact tip 45L 1.2mm
MGCTTET01447	Contact tip 45L 1.4mm
MGCTTET01691	Contact tip 45L 1.6mm

B	
MGCTTET00810	Contact tip long M6x69 0.8mm
MGCTTET00915	Contact tip long M6x69 0.9mm
MGCTTET01220	Contact tip long M6x69 1.2mm

C	
MG1508	Contact tip M6x28 0.8mm
MG1509	Contact tip M6x28 0.9mm
MG1510	Contact tip M6x28 1.0mm

D	
MG2508	Contact tip M6x28 0.8mm
MG2509	Contact tip M6x28 0.9mm
MG2510	Contact tip M6x28 1.0mm
MG2512	Contact tip M6x28 1.2mm

15AK

MG145.0075 Nozzle 12mm 15AK

C

MG002.0078 Tip adapter 15AK

MG002.0009 Torch body 15AK

24KD

MG145.0080 Nozzle 12.5mm 24KD

D

MG142.0003 Tip adapter 24KD

MG012.0183 Gas diffuser 24KD

MG012.0001 Torch body 24KD



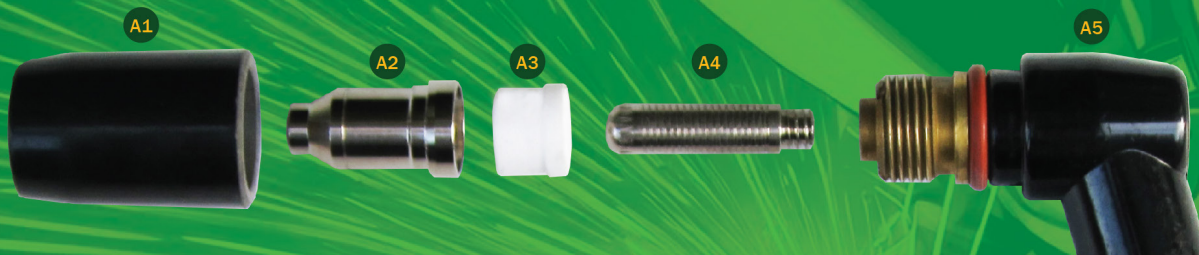
ชุดเชื่อมซีโอทู 15AK ยาว 3เมตร



ชุดเชื่อมซีโอทู 24KD ยาว 3เมตร / 4เมตร

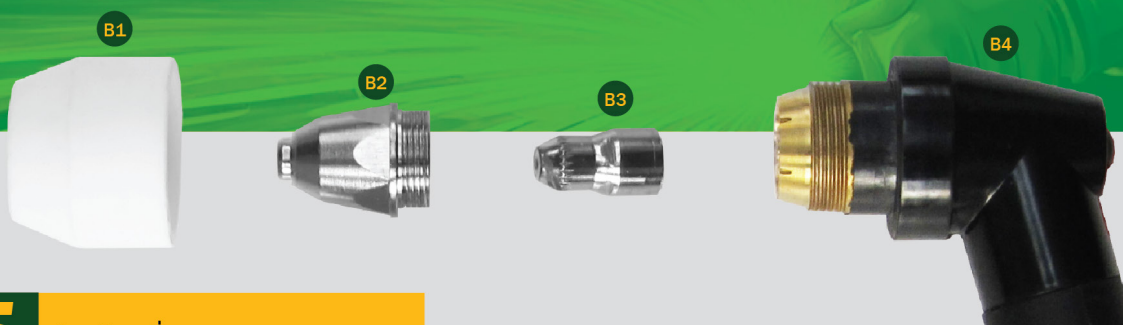
SG-51

สำหรับรุ่น CUT40



P-80

สำหรับรุ่น CUT60P/100GT/125I



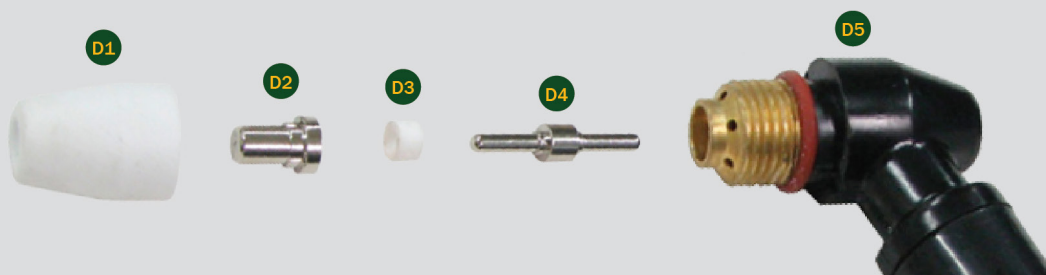
SG-55

สำหรับเครื่อง 40-60A



PT-31

สำหรับเครื่อง 40A



A

A1 Shield cup SG-51
A2 Tip 1.2mm SG-51
A3 Gas diffuser SG-51
A4 Electrode SG-51
A5 Torch body SG-51

B

B1 Shield cup P-80
B2 Tip 1.3mm new P-80
Tip 1.5mm new P-80
Tip 1.7mm new P-80
B3 Electrode P-80
B4 Torch body P-80
Torch body P-80 หัวตรง

C

C1 Shield cup SG-55
C2 Tip SG-55
C3 Electrode SG-55
C4 Torch body SG-55

D

D1 Shield cup PT-31
D2 Tip long PT-31
D3 Gas diffuser PT-31
D4 Electrode long PT-31
D5 Torch body PT-31



ชุดสายเชื่อมอาร์กอน

- A ชุดเชื่อมอาร์กอน WP-26 ทำอินเวอร์เตอร์ ยาว 4 เมตร / 5 เมตร / 7.5 เมตร
- B ชุดเชื่อมอาร์กอน WP-26 ทำพานา ยาว 7.5 เมตร
- C ชุดเชื่อมอาร์กอน WP-18 ทำอินเวอร์เตอร์ ยาว 7.5 เมตร
- D ชุดเชื่อมอาร์กอน WP-18 ทำมิลเลอร์ ยาว 7.5 เมตร
- E ชุดเชื่อมอาร์กอน WP-18 ทำพานา ยาว 7.5 เมตร



ชุดสายเชื่อมซีโอทู

- F ชุดเชื่อมซีโอทู 200A ทำยูโร ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร
- G ชุดเชื่อมซีโอทู 200A ทำพานา ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร
- H ชุดเชื่อมซีโอทู 350A ทำยูโร ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร
- I ชุดเชื่อมซีโอทู 350A ทำพานา ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร
- J ชุดเชื่อมซีโอทู 350A ทำ OTC ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร
- K ชุดเชื่อมซีโอทู 500A ทำพานา ยาว 3 เมตร / 4 เมตร / 5 เมตร



ชุดสายตัดพลาสมา

- L ชุดตัดพลาสมา SG-51 ยาว 5 เมตร / 7.5 เมตร
- M ชุดตัดพลาสมา P-80 ยาว 5 เมตร / 7.5 เมตร / 10 เมตร
- N ชุดตัดพลาสมา P-80 หัวตรง ยาว 7.5 เมตร / 12 เมตร
- O ชุดตัดพลาสมา SG-55 ยาว 7.5 เมตร



ARGON
REGULATOR
RH-25

คุณสมบัติเกจอาร์กอน

- เป็นเกจวัดแรงดันสำหรับแก๊สอาร์กอนที่แสดงปริมาณแรงดันเข้าจากถังแก๊สอาร์กอนและปรับปริมาณการจ่ายแก๊สได้ทั้งโหมดไฟลมิเตอร์
- หลอดไฟลมิเตอร์ทำจากโพลีคาร์บอเนต ทนทาน ไม่แตกง่าย ตัวเลขชัดเจนอ่านค่าได้ง่าย
- หน้าปัด2นิ้ว อ่านตัวเลขได้ง่ายชัดเจน
- ลินวาล์วและแผ่นยางคุณภาพดี ทำให้ยากต่อการรั่วซึม



CO2
REGULATOR
HEATER

คุณสมบัติเกจซีโอทู

- ตัวเกจใช้เฟืองซีเตอร์ที่มีวัดสูง 150W สามารถพาความร้อนได้เร็ว ทำให้ละลายน้ำแข็งได้ดี ท่อไม่อุดตัน การไหลของแก๊สเต็มประสิทธิภาพ
- หลอดไฟลมิเตอร์ทำจากโพลีคาร์บอเนต ทนทาน ไม่แตกง่าย ตัวเลขชัดเจนอ่านค่าได้ง่าย
- หน้าปัด2นิ้ว อ่านตัวเลขได้ง่ายชัดเจน
- มีวาล์วตัวใหญ่เปิดปิดแก๊สอีก1ชั้น
- ลินวาล์วและแผ่นยางคุณภาพดี ทำให้ยากต่อการรั่วซึม

ปลั๊กเกจซีโอทู 36V, 220V

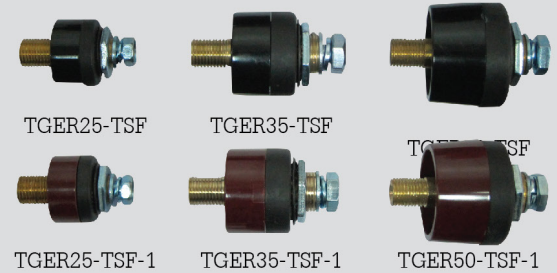
ปลั๊กเกจซีโอทู 110V

รุ่น Model	แก๊สฮีเตอร์ Cartridge Heater	แรงดันขาเข้า input pressure	แรงดันขาออก output pressure	อัตราการไหล flow rate
ARGON RH-25	-	150bar	4bar	0-25 ลิตรต่อนาที
CO2 RH-600	36V/110V/220V	150bar	4bar	0-25 ลิตรต่อนาที

ข้อต่อสายเชื่อมเกลียวไทย



ปลั๊กข้อต่อสายเชื่อมเกลียวไทย



ข้อต่อสายเชื่อมตัวผู้



ข้อต่อสายเชื่อมตัวเมีย



ปลั๊กข้อต่อสายเชื่อมไฟฟ้า



คีมจับลวดเชื่อมอเมริกา



คีมจับสายดินญี่ปุ่น



ลวดเชื่อมทังสเตน Tungsten welding wire



รหัสสินค้า	แร่ธาตุ	สารแร่ธาตุ	ผลสมออกไซด์	สี	ขนาด
TGWEWT20-16	WT20	THO2	Thoriated	สีแดง	1.6x175mm
TGWEWT20-24					2.4x175mm
TGWEWT20-32					3.2x175mm
TGWEWL15-16	WL15	La2O3	Lanthanated	สีทอง	1.6x175mm
TGWEWL15-24					2.4x175mm
TGWEWL15-32					3.2x175mm
TGWEWL20-16	WL20	La2O3	Lanthanated	สีฟ้า	1.6x175mm
TGWEWL20-24					2.4x175mm
TGWEWL20-32					3.2x175mm
TGWEWP-16	WP	Tungsten 99.8%	Pure	สีเขียว	1.6x175mm
TGWEWP-24					2.4x175mm
TGWEWP-32					3.2x175mm

ลวดเชื่อมสแตนเลส TIG/MIG 308LSI/309LSI/316LSI



ขนาดบรรจุลวดเชื่อม TIG หลอดละ 5 กก.

ขนาด มม.	1.6	2.0	2.4	3.2
ความยาว	1000 มม.			

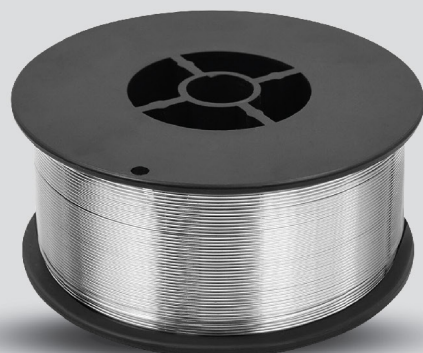
ขนาดบรรจุลวดเชื่อมสแตนเลส MIG

ขนาด มม.	0.8	0.9	1.0	1.2
น้ำหนัก	5 กก. / 12.5 กก.			

No.	C	Si	Mn	Cr	Ni
ER308LSI	0.021	0.850	1.550	20.580	10.220
ER309LSI	0.020	1.550	0.870	24.100	13.000
ER316LSI	0.210	1.950	0.270	19.320	13.430



ลวดเชื่อมอลูมิเนียม TIG/MIG 5356/5183



ขนาดบรรจุลวดเชื่อม TIG หลอดละ 5 กก.

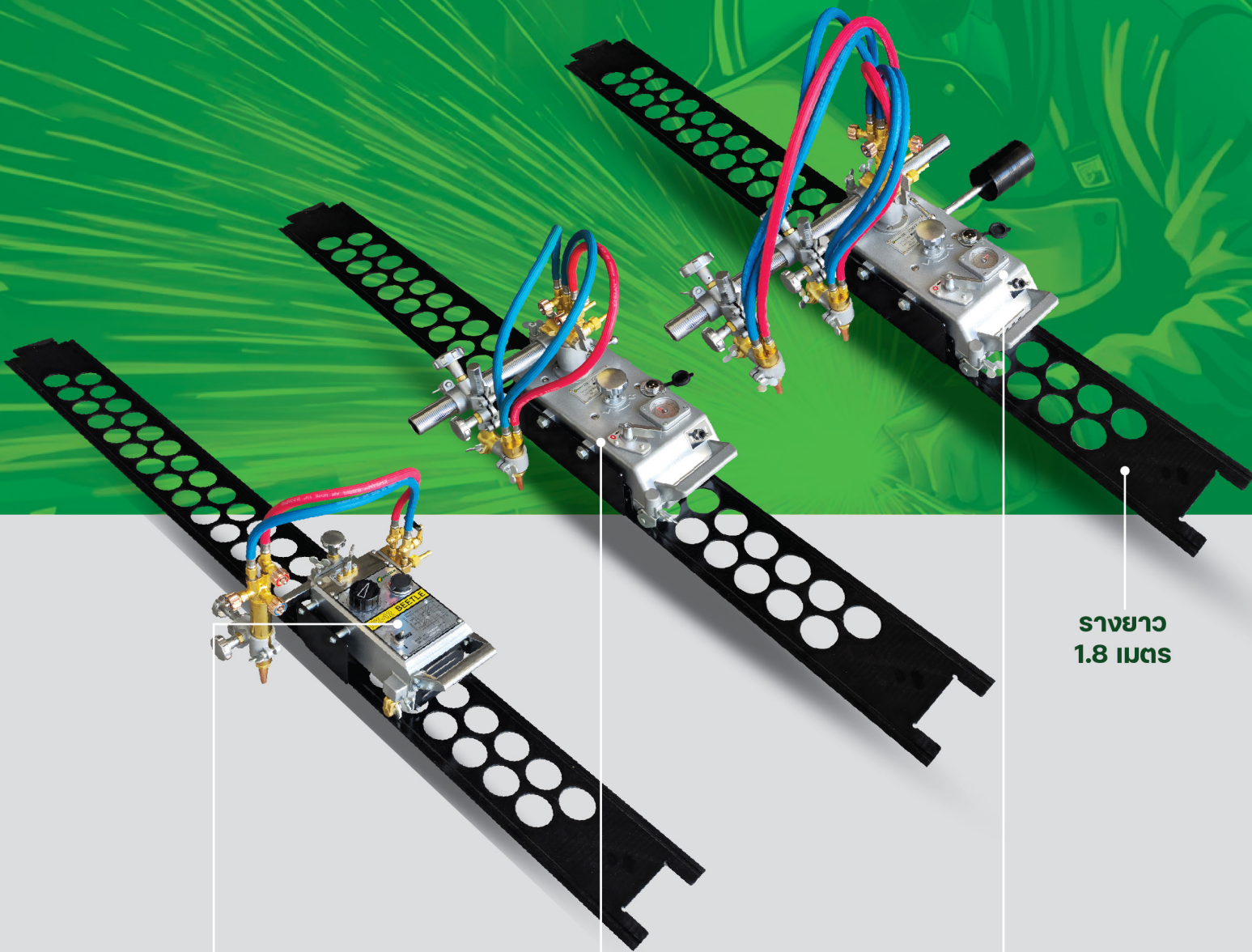
ขนาด มม.	1.6	2.0	2.4	3.2
ความยาว	1000 มม.			

ขนาดบรรจุลวดเชื่อมอลูมิเนียม MIG

ขนาด มม.	0.8	0.9	1.0	1.2
น้ำหนัก	0.5 กก. / 7 กก.			

No.	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti
ER5356	<0.25	<0.4	<0.1	0.05-0.20	4.50-5.50	0.05-0.20	<0.1	0.06-0.20	<0.0003
ER5183	<0.25	<0.4	<0.1	0.5-1.0	4.30-5.20	0.05-0.25	<0.1	<0.15	<0.0003





รางยาว
1.8 เมตร

เครื่องตัดตามราง
HK-12

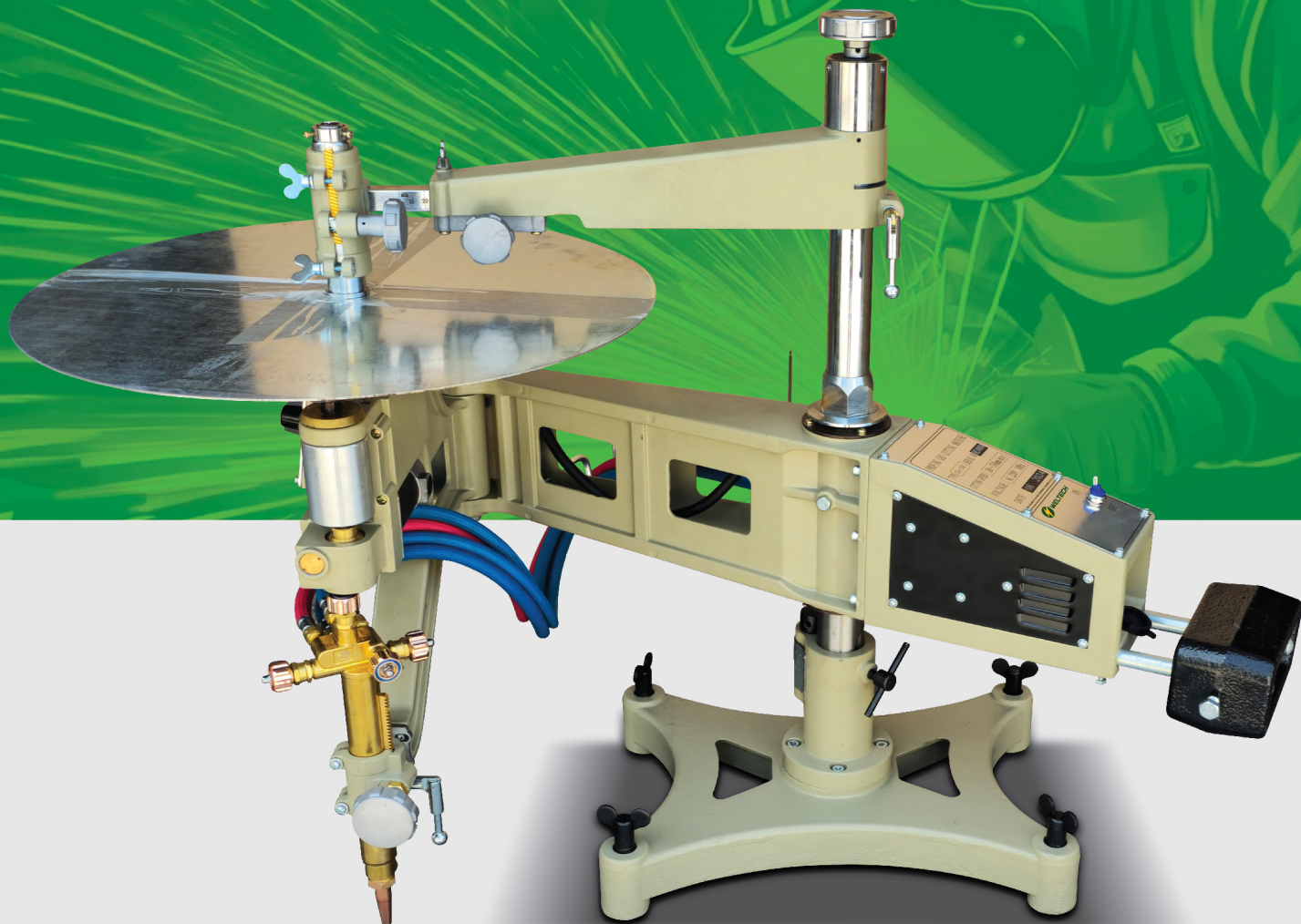
เครื่องตัดตามราง
1 หัวตัด HK-12MAX-I

เครื่องตัดตามราง
2 หัวตัด HK-12MAX-II

คุณสมบัติ

1. สำหรับตัดเหล็กงานที่เป็นเส้นตรงยาวๆ
2. ตัวเครื่องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยแข็งแรง
3. น้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการเคลื่อนย้าย
4. สามารถปรับตั้งความเร็วในการตัดได้
5. ตัวเครื่องมาพร้อมรางยาว 1.8 เมตร สามารถต่อเพิ่มได้ตามความต้องการ

รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
HK-12	1PH 220V	80-800mm/min	6-100mm	10kg	140x350x175mm
รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
HK-12MAX-I	1PH 220V	80-800mm/min	6-100mm	15kg	175x600x228mm
รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
HK-12MAX-II	1PH 220V	80-800mm/min	6-100mm	21kg	175x600x228mm

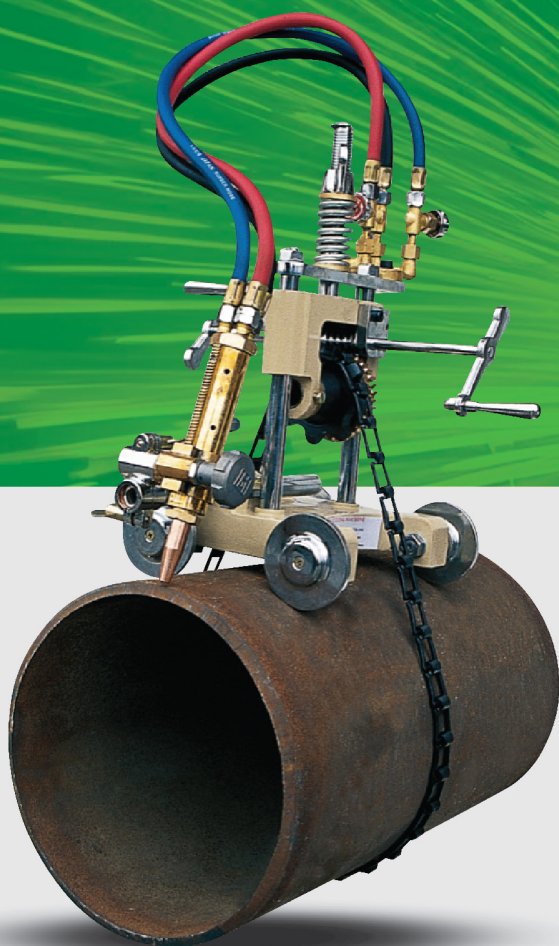


เครื่องตัดตามแบบ CG2-150

คุณสมบัติ

1. สำหรับตัดเหล็กให้เป็นรูปแบบต่างๆ โดยต้องมีชิ้นงานสำหรับเป็นต้นแบบ
3. ตัวเครื่องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยแข็งแรง
4. สามารถปรับตั้งความเร็วในการตัดได้
5. มีระบบข้อต่อเปิดลมตัดอัตโนมัติ

แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
1PH 220V±15%	50-750mm/min	6-100mm	56.5kg	335x1190x800mm
สามารถตัดวงกลมเส้นผ่าศูนย์กลาง Dia of circle cutting		สามารถตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัส Max size of cutting square		สามารถตัดสี่เหลี่ยมผืนผ้า Max size of cutting Rectangle
20-600 mm		500x500 mm		400x900 mm , 450x750 mm



เครื่องตัดท่อแบบมือหมุน
CG2-11G



เครื่องตัดท่ออัตโนมัติ
CG2-11D

คุณสมบัติ

1. ตัวเครื่องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยแข็งแรง
2. น้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการเคลื่อนย้าย
3. มาพร้อมโซ่ 82 ช่อ (2.4เมตร) ตัดท่อเส้นผ่าศูนย์กลาง ได้ 100-600mm
4. สามารถเพิ่มความยาวของโซ่ให้ตัดได้มากกว่า 600 mm ได้ตามที่ต้องการ

รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ตัดได้ Dia.of circle cutting	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
CG2-11G	ใช้ไฟบ้าน	ความเร็วควบคุมด้วยมือ	6-50 mm	150-600 mm	13kg	280x420x450mm
รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ตัดได้ Dia.of circle cutting	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง (กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
CG2-11D	1PH 220V	5-1150 mm/min	6-50 mm	150-600 mm	16kg	420x265x450mm

เครื่องตัดเอชบีเอ็มอัตโนมัติ H-BEAM CUTTER CG1-2 , CG1-2A

คุณสมบัติ

1. ตัวเครื่องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยแข็งแรง
2. ตัดเหล็กเอชบีเอ็มได้อย่างแม่นยำ เทียงตรง และสม่ำเสมอ
3. เดินเครื่องด้วยระบบเกียร์มอเตอร์ไฟฟ้า

รุ่น Model	แรงดันไฟฟ้า Input voltage	ความเร็วในการตัด Cutting speed	ความหนาที่ตัดได้ Cutting thickness	ความกว้างที่ตัดได้ Cutting width	ความสูงที่ตัดได้ Cutting height	น้ำหนักเครื่อง Net weight	ขนาดเครื่อง(กว้างxลึกxสูง) Dimensions machine
CG1-2	1PH 220V	50-750mm/min	6-60mm	150-800mm	150-400mm	25.8kg	355x380x950mm
CG1-2A	1PH 220V	50-750mm/min	6-60mm	150-1600mm	150-800mm	37.5kg	340x410x1360mm

บมหนูตัดแก๊ส CUTTING TIP GO3

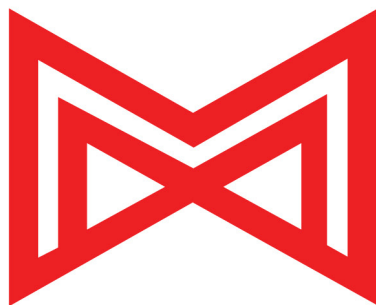
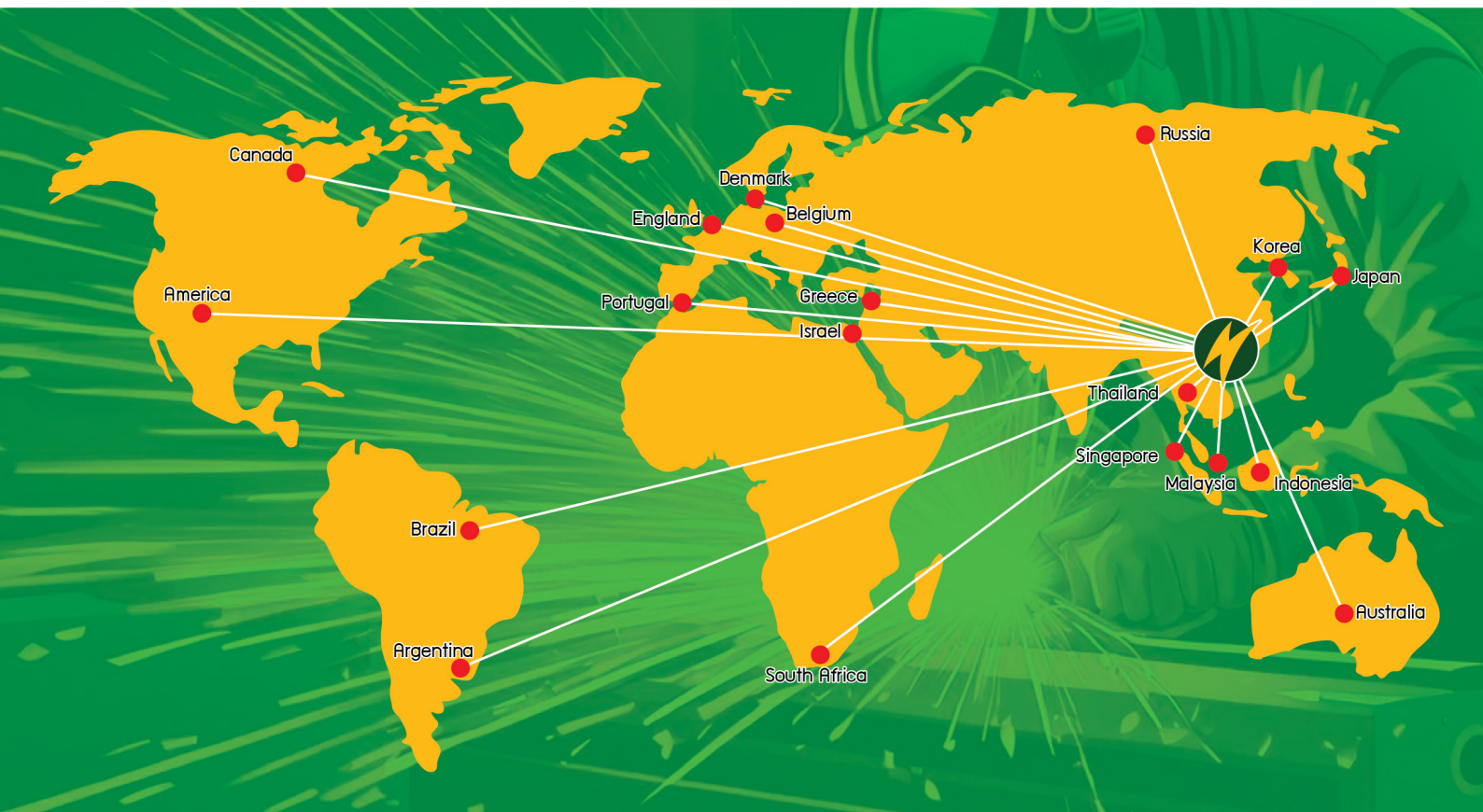
เบอร์บมหนู Cutting tip No.	ขนาดรู Cutting oxygen aperture	ตัดได้หนา Cutting thickness	ความเร็วในการตัด Cutting speed
G03-0	0.7mm	5-10mm	600-450mm/min
G03-1	0.9mm	10-20mm	480-380mm/min
G03-2	1.2mm	20-35mm	400-320mm/min
G03-3	1.5mm	35-60mm	350-280mm/min

คุณสมบัติ

1. มีความแม่นยำในการตัดสูง
2. รีดแก๊สได้ดีทำให้งานตัดเรียบ สวย
3. ลมตัดออกมาแรง ทำให้ตัดงานได้เร็ว



WELTECH FAMILY



DOUBLE M GROUP CO.,LTD.

บริษัท ดับเบิลเอ็ม กรุ๊ป จำกัด

13/2 ซอยสะแกงาม13 แยก4-1 แขวงแสมดำ เขตบางขุนเทียน กรุงเทพฯ 10150

13/2 SOI SAKAENGAM13 YAK4-1 SAMAEDAM BANGKHUNTIAN BANGKOK 10150

THAILAND

www.weltechthai.com

 **02-409-2767-68**

065 651 4145 , 065 659 7900

065 651 9393 , 095 989 6426

